

TEMAFLOOR 6

System izolacyjno-nawierzchniowy na podłoża betonowe i stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- powierzchnia szorstka, przeciwpoślizgowa
- wysoka odporność na ścieranie
- wysoka odporność na ściskanie
- odporna na działanie soli odmrażających
- odporna na działanie promieniowania UV
- odporna na działanie mrozu
- wodoszczelna
- elastyczna

ZASTOSOWANIE

Nawierzchnia może być stosowana jako warstwa izolacyjna i nawierzchniowa na elementach konstrukcji obciążonych dynamicznie intensywnym ruchem pieszym oraz ruchem kołowym a w szczególności na:

- parkingach samochodowych
- kładkach dla pieszych
- kładkach pieszo-jezdnym
- chodnikach mostowych
- rampach

DANE TECHNICZNE

Odporność na uderzenie -	Klasa I ≥ 4	Nm	PN-EN ISO 6272-1:2005
Wytrzymałość na ściskanie	>35	MPa	PN – EN 12190:2000
Ścieralność na tarczy Boehmego	<1	mm	PN-EN 13892-3:2005
Termiczna kompatybilność po 50 cyklach zamrażania w roztworze nasyconym soli i odmrażania w wodzie mierzona wytrzymałością na odrywanie	$\geq 2,0$ poj. odczyt ≥ 1 , Mpa		PN-EN 13687-1:2002

Dostępne kolory Paleta kolorów Temafloor

BUDOWA SYSTEMU

1. Podłoże mineralne - beton, wylewka cementowa, itp.lub podłoże stalowe.
2. Warstwa gruntująca:
Temafloor 200, Temafloor 400 lub **Temafloor 220** na podłożu betonowym
Temabond ST 200 na podłożu stalowym.
3. Zasyпка z ogniowo suszonego piasku kwarcowego
4. Warstwa właściwa – kompozyt: barwna żywica poliuretanowa
Temafloor PU + ogniowo suszony piasek zmieszane w stosunku objętościowym 5:4
5. Zasyпка z ogniowo suszonego piasku kwarcowego
6. Warstwa zamykająca – barwna żywica poliuretanowa **Temafloor PU UV** (na zewnątrz)
lub **Temafloor P 300** (wewnątrz)

SPOSÓB WYKONANIA

Przygotowanie i gruntowanie podłoża:

beton: podłoże oczyścić i zagruntować zgodnie z kartą techniczną materiału gruntującego. Nieutwardzoną warstwę gruntującą (Temaflor 200, Temaflor 400 lub Temaflor 220 w ilości 0.27 - 0.35 l/m²) zasypać ogniowo suszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0.4 - 0.8 mm w ilości ok. 1 kg/m². Po utwardzeniu nadmiar piasku usunąć.

stal: podłoże oczyścić i zagruntować zgodnie z kartą techniczną materiału Temabond ST 200.

Warstwa właściwa:

przygotować mieszaninę Temaflor PU z ogniowo suszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu podanym w tabeli poniżej. Zużycie kompozytu żywiczno-mineralnego wynosi ok. 0.6 - 0.7 l/m² na 1 mm całkowitej grubości posadzki. Objętościowy stosunek mieszania spoiwa z kruszywem powinien wynosić około 5:4. Mieszaninę rozłożyć pacą ząbkowaną, odpowietrzyć wałkiem kolczastym a następnie posypać obficie (4 - 6 kg/m²) ogniowo suszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0.4 - 0.8 lub 0.6 - 1.2 mm w zależności od pożądanej szorstkości nawierzchni. Powłokę zostawić do utwardzenia na minimum 12 godzin w temperaturze nie mniejszej niż 15 °C.

całkowita grubość nawierzchni	zalecane uziarnienie piasku	% udział frakcji
3.0 - 5.0 mm	0.4 - 0.8	100
powyżej 10 mm	0.4 - 0.8	30
	0.6 - 1.2	50
	2.0 - 3.0	20
Uwaga: średnica największych ziaren kruszywa nie powinna przekraczać 1/3 grubości warstwy właściwej.		

Warstwa zamykająca:

przygotowany materiał Temaflor PU UV lub Temaflor P 300 zgodnie z kartą techniczną, wylewać porcjami na utwardzoną warstwę właściwą i rozprowadzać przy pomocy wałka malarskiego, pacy gumowej lub metalowej (zużycie ok. 0,35-0,45 l/m² – w zależności od wymaganego stopnia szorstkości posadzki). Powłokę zostawić do utwardzenia na minimum 12 godzin w temperaturze nie mniejszej niż 15 °C.

kolejność układania	ilość warstw	produkt Temaflor
1	1-2	gruntowanie Temaflor 200 , Temaflor 400 lub Temaflor 220 na podłożu betonowym gruntowanie Temabond ST 200 na podłożu stalowym
2	1	Zasypka z piasku kwarcowego 0.4 - 0.8 mm
3	1	Powłoka Temaflor PU+ piasek 0.4 - 0.8 mm
4	1	Zasypka z piasku kwarcowego 0.4 - 0.8 mm lub 0.6 - 1.2 mm
5	1	Powłoka Temaflor PU UV lub Temaflor P 300

Ograniczenia

Zgodnie z kartami technicznymi poszczególnych produktów.

Czas utwardzania (w temperaturze 20 °C)

ruch pieszy	po 24 godzinach
pełne obciążenie	po 7 dniach

Powyższe informacje, opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jeśli jest to niezbędne, należy zweryfikować treść karty. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.