

## Dicco Flex 30

### OPIS

Dwuskładnikowa, chemoutwardzalna farba nawierzchniowa.

### CECHY PRODUKTU I

#### ZALECANE

- Szybkoschnąca i elastyczna farba do użytku na zewnątrz
- Produkt tiksotropowy o dobrych właściwościach krycia
- Zalecana do malowania drewnianych framug okiennych i drzwi frontowych

#### ZASTOSOWANIE

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2%

Zawartość części stałych wagowo (%) 69±2%

Masa właściwa 1,3 kg/l

Stosunek mieszania Baza 100 części objętościowo Dicco Flex 30  
Utwardzacz 10 części objętościowo 006 2098 lub 006 2093

Żywotność mieszanki (+23°C) 48 godz.

Zalecane grubości warstw i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy (produkt nierozcieńczony)		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
100–120 g/m <sup>2</sup>	40–50 µm	11–13 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od metody i warunków aplikacji oraz kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

100–120 g/m <sup>2</sup>	+23°C	+50°C
Suchość dotykowa, po	40–60 min	20–30 min
Suchość do składowania, po	24 godz	3–4 godz
Suchość do pakowania, po	2–3 dni	6–8 godz

Temperatura składowania poniżej +35°C.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Półmat.

Kolorystyka

Kolory z karty kolorów RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.  
Barwienie w systemie TEMASPEED PREMIUM.

## Dicco Flex 30

### INSTRUKCJA APLIKACJI

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć kurz, wszystkie części luźne i inne zanieczyszczenia z powierzchni. Należy upewnić się, że powierzchnia jest wolna od pleśni i sinizny. Powierzchnie drewniane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P150 - 320. Powierzchnie zagruntowane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P240 - 400. Przed malowaniem należy dokładnie usunąć pył po szlifowaniu.

**Zalecany podkład** Diccoplast Elastic Primer, Diccodur Primer.

**Warunki aplikacji** Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha i czysta. Zawartość wilgoci w drewnie powinna wynosić poniżej 20%. Podczas aplikacji i suszenia temperatura otoczenia, podłoża i farby musi być powyżej +18°C, a wilgotność względna powietrza musi być poniżej 70%. W celu uzyskania najbardziej optymalnych efektów wymagana jest dobra wentylacja. Produkt może być suszony zarówno na linii suszarniczej lub w warunkach naturalnych otoczenia.

**Mieszanie składników** Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (zachować odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.

Do mieszania nie stosować żelaznych pojemników lecz pojemniki z tworzywa sztucznego, emaliowane lub ze stali kwasoodpornej.

Mieszaninę pozostawić na 15 – 30 min. w celu stabilizacji, a następnie sprawdzić lepkość.

**Aplikacja** Farbę dokładnie wymieszać przed użyciem. Unikać tworzenia się piany podczas mieszania.

Dla natrysku bezpowietrznego produkt rozcieńczyć do około 10-20% obj., do uzyskania lepkości 25-50s (DIN4). Zalecana dysza: 0,011"-0,015", ciśnienie 80-140 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.

Dla natrysku bezpowietrznego wspomaganego produkt rozcieńczyć do około 10-20% obj., do uzyskania lepkości 25-50s (DIN4). Zalecana dysza: 0,011"-0,015", ciśnienie 40-120 bar. Ciśnienie rozpylanego powietrza powinno być około 1-3 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.

Dla natrysku konwencjonalnego produkt rozcieńczyć do około 10-20% obj., do uzyskania lepkości 20-25s (DIN4). Zalecana dysza: 1,4-1,8 mm, ciśnienie 2-3 bary.

Wahania temperatury i wilgotności mogą powodować powstawanie przebarwień, szczególnie w okolicy sęków na wysokożywiczych gatunkach drewna oraz gatunkach zawierających taniny i garbniki.

**Rozcieńczalniki** Thinner 1027, Thinner 1035, Thinner 1033

**Czyszczenie narzędzi** Thinner 1027, 1033 lub 1035.

**LZO** Zawartość Lotnych Związków Organicznych 390 g/litr.  
Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 480 g/litr.  
LZO 2004/42/EC (kat A/j) 500 g/l (2010).

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

**Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**



## Dicco Flex 30

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.