

## Diccoplast 30

### OPIS

Dwuskładnikowa, chemoutwardzalna farba nawierzchniowa.

### CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Szybkoschnąca, trwała farba o dobrych właściwościach wypełniających do użytku wewnątrz pomieszczeń
- Poziom emisji tego produktu spełnia wymagania klasy E1 (klasyfikacja materiałów do obróbki powierzchni). Produkt został przebadany zgodnie z normą EN 717-1 i poziom emisji formaldehydu jest niższy niż 0,124 mg/m<sup>3</sup> powietrza
- Produkt posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) nr VTT-C-11164-15-14, dopuszczający do malowania wewnętrznych powierzchni statków
- Odpowiednia do mebli, drzwi i innych powierzchni drewnianych i drewnopochodnych

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 60±2%

Zawartość części stałych wagowo (%) 74±2%

Masa właściwa 1,3 kg/l

Stosunek mieszania Baza 100 części objętościowo Diccoplast 30  
Utwardzacz 10 części objętościowo 006 2098

Żywotność mieszanki (+23°C) 48 godz.

Zalecane grubości warstw i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy (produkt nierozcieńczony) |          | Wydajność teoretyczna   |
|--|----------|-------------------------|
| mokrej   | suchej   |                         |
| 100–120 g/m <sup>2</sup>                           | 45–55 µm | 11–13 m <sup>2</sup> /l |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od metody i warunków aplikacji oraz kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

| 100–120 g/m <sup>2</sup>   | +23°C      | +50°C      |
|----------------------------|------------|------------|
| Suchość dotykowa, po       | 20–30 min. | 10–20 min. |
| Suchość do składowania, po | 4–6 godz.  | 40–60 min. |
| Suchość do pakowania, po   | 1 dzień    | 1–2 godz.  |

Temperatura składowania poniżej +35°C.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Półmat.

Kolorystyka

Kolory specjalne biały 201 i czarny 202.  
RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed Premium.

# Diccoplast 30

## INSTRUKCJA APLIKACJI

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć kurz, wszystkie części luźne i inne zanieczyszczenia z powierzchni. Powierzchnie drewniane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P150 - 320. Powierzchnie zagruntowane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P240 - 400. Przed malowaniem należy dokładnie usunąć pył po szlifowaniu.

**Zalecany podkład** Diccoplast Primer, Diccoplast Plus TIX.

**Warunki aplikacji** Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha i czysta. Zawartość wilgoci w drewnie powinna wynosić poniżej 20%. Podczas aplikacji i suszenia temperatura otoczenia, podłoża i farby musi być powyżej +18°C, a wilgotność względna powietrza musi być poniżej 70%. W celu uzyskania najbardziej optymalnych efektów wymagana jest dobra wentylacja. Produkt może być suszony zarówno na linii suszarniczej lub w warunkach naturalnych otoczenia.

**Mieszanie składników** Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.

Do mieszania nie stosować żelaznych pojemników lecz pojemniki z tworzywa sztucznego, emaliowane lub ze stali kwasoodpornej.

**Aplikacja** Dla natrysku hydrodynamicznego produkt rozcieńczyć do około 5-20%, do uzyskania lepkości 25-50s (DIN4). Zalecana dysza: 0,011"-0,015", ciśnienie 80-140 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.

Dla natrysku hydrodynamicznego wspomaganego produkt rozcieńczyć do około 5-20%, do uzyskania lepkości 25-50s (DIN4). Zalecana dysza: 0,011"-0,015", ciśnienie 40-120 bar. Ciśnienie rozpylanego powietrza powinno być około 1-3 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.

Dla natrysku konwencjonalnego produkt rozcieńczyć do około 10-20%, do uzyskania lepkości 20-50s (DIN4). Zalecana dysza: 1,4-1,8 mm, ciśnienie 2-3 bary.

**Rozcieńczalniki** Thinner 1027, Thinner 1033

**Czyszczenie narzędzi** Thinner 1027 lub Thinner 1033.

**LZO** Zawartość Lotnych Związków Organicznych 380 g/litr.  
Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 450 g/litr.  
LZO 2004/42/EC (kat A/j) 500 g/l (2010).

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

**Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.