



FINNRESIN D 1106 PB

żywica poliestrowa konstrukcyjna

OPIS PRODUKTU

Finnresin D 1106 PB jest nienasyconą żywicą poliestrową konstrukcyjną ortoftalową modyfikowaną, przyspieszoną, będącą produktem polikondensacji organicznych kwasów dikarboksylowych (bezwodników), glikoli i alkoholi. Jest to roztwór nienasyconego poliestru w monomerze sieciującym – styrenie.

ZASTOSOWANIE

Finnresin D 1106 PB stosowana jest do produkcji laminatów poliestrowo – szklanych ogólnego przeznaczenia, jako podstawowy składnik kompozytów odlewanych z wypełnieniem mineralnym. Przed przystąpieniem do produkcji żywicę należy dokładnie wymieszać.

OPAKOWANIA

Kontenery 1000 l lub inne opakowania uzgodnione z odbiorcą.

PARAMETRY TECHNICZNE

WŁASNOŚCI ŻYWICY W STANIE NIEUTWARDZONYM

Wygląd	- jednorodna, jasnożółta ciecz o lekko różowym odcieniu
Lepkość Brookfield, cP, sp.3, ob. 100 w temp. 23 °C;	- 800 - 900
Liczba kwasowa: mg KOH/g, max	- 25
Barwa wg skali Gardnera, max	- 5
Zawartość części nielotnych, %	- 70 ± 5
Temperatura zapłonu, °C, powyżej	- 30
Gęstość w temp. 20 °C; g/cm ³	- 1.1

DANE UTWARDZANIA W TEMP. 20 °C

Czas żelowania, minuty, w 20 °C	- 15 - 20
Pik egzotermiczny [w 20 °C]; °C	- 150

UKŁAD UTWARDZAJĄCY

Finnresin D 1106B P, cz. wag.	- 100
Nadtlenek metyloetyloketonu (LUPEROX K1G), cz. wag.	- 2

Temperatura przetwarzanej żywicy powinna wynosić powyżej 18 °C.

Ilość komponentów do utwardzania należy dobierać uwzględniając własne potrzeby i warunki przetwórcze (temperatura, wilgotność, stosowane dodatki).

Podane w karcie technicznej informacje i zalecenia oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu, podajemy je w celu ułatwienia pracy naszym Klientom. Zalecenia te mogą ulec weryfikacji w konkretnych zastosowaniach. Odstępstwa od zaleceń winny być uzgadniane z Tikkurila Polska S.A. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia.

WŁASNOŚCI ŻYWICY W STANIE UTWARDZONYM

Temperatura ugięcia HDT, °C	- 55 - 65
Udarność wg Charpy, kJ/m ²	- 1,5 - 2,5
Wytrzymałość na zginanie, MPa	- 90 - 110
Moduł sprężystości przy zginaniu, GPa	- 2,5 - 3,3
Wydłużenie względne przy zerwaniu, %	- 3 - 6
Wytrzymałość na rozciąganie, MPa	- 40 - 60
Moduł sprężystości Younga podczas rozciągania, GPa	- 2,5 - 3,5

NORMA: ZN-WG-5:2017.

OKRES TRWAŁOŚCI:

3 miesiące od daty produkcji.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE:

Żywicę należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniach magazynowych suchych, przewiewnych i zacienionych w temperaturze od 5°C do 25°C, przystosowanych do przechowywania materiałów łatwopalnych. W wyższych temperaturach okres gwarancji jest odpowiednio krótszy. Chronić przed słońcem.

WARUNKI BHP I PPOŻ:

Wyrób łatwopalny, stosować w pomieszczeniach zabezpieczonych przed ogniem lub innym źródłem zapłonu. Nie używać narzędzi powodujących iskrzenie. Unikać kontaktu ze skórą, oczami, nie wdychać oparów. Zabrania się palenia papierosów, jedzenia i picia w pomieszczeniach, w których przygotowywany jest produkt.

Podane w karcie technicznej informacje i zalecenia oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu, podajemy je w celu ułatwienia pracy naszym Klientom. Zalecenia te mogą ulec weryfikacji w konkretnych zastosowaniach. Odstępstwa od zaleceń winny być uzgadniane z Tikkurila Polska S.A. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia.