

Fontefire ST 60

OPIS

Jednoskładnikowa, wodorozcieńczalna, farba pęczniejąca. Pod wpływem ciepła powłoka rozszerza się i tworzy warstwę pianki izolacyjnej.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Zapewnia skuteczną ochronę ogniochronną konstrukcjom stalowym do 90 minut w klasyfikacji odporności ogniowej
- Certyfikowany do profili belkowych i słupów w kształcie 'H' lub 'I' oraz profili zamkniętych prostokątnych lub okrągłych.
- Fontefire ST 60 posiada znak CE oraz jest kompatybilny z szeroką gamą podkładów i farb nawierzchniowych. Produkt spełnia wymagania ETA
- Używany jako farba ogniochronna na konstrukcje stalowe narażone na oddziaływanie wewnętrznych czynników środowiskowych typu Z2
- Zalecany do stosowania w miejscu budowy tylko w warunkach suchych. Elementy malowane w warunkach warsztatowych muszą zostać pokryte warstwą nawierzchniową zanim zostaną wystawione na zewnątrz

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 72±2%

Zawartość części stałych wagowo (%) 74±2%

Masa właściwa 1,4 kg/l

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Przykłady zalecanej grubości warstwy		Ilość g/m ²	Wydajność teoretyczna	
mokrej mm	suchej mm		l/m ²	m ² /l
0.28	0.2	389	0.28	3.6
0.38	0.25	486	0.35	2.9
0.47	0.3	583	0.42	2.4
0.49	0.35	681	0.49	2.1
0.56	0.4	778	0.56	1.8
0.63	0.45	875	0.63	1.6
0.69	0.5	972	0.69	1.4
1.4	1.0	1944	1.39	0.7
1.8	1.3	2528	1.81	0.6

Maksymalna grubość warstwy mokrej przy jednokrotnej aplikacji natryskiem wynosi 1,2 mm.

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.



Fontefire ST 60

Czasy schnięcia

DFT 500 μm	+20°C, RH 50%
Kolejne malowanie, po	tym samym produktem 4–6 godz.
Kolejne malowanie, po	farbą nawierzchniową 16 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Mat.

Kolorystyka

Biały.

Fontefire ST 60

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia odpowiednim środkiem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4)</p> <p>Uwaga: Aprobowany system powłok pęczniejących zawsze wymaga nałożenia warstwy podkładowej.</p>
Zalecany podkład	Fontecryl AP (40µm), Fontecoat EP 50 (60µm), Temacoat GPL-S Primer (60 µm), Temaprime EUR (40 µm), Temacoat Primer (60 µm).
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Nova 20, Temalac FD 50 (about 50–60 µm), Fontecryl SC 50, Temadur 50.
Warunki aplikacji	<p>Wszystkie powierzchnie muszą być czyste, suche i pozbawione zabrudzeń. W czasie aplikacji i suszenia temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p>
Aplikacja	<p>Aplikacja pędzlem, wałkiem lub natryskiem hydrodynamicznym. Przed użyciem należy dokładnie wymieszać produkt. Zalecana grubość warstwy suchej wynosi około 500 µm na warstwę. Średnica węża materiałowego powinna wynosić co najmniej 10 mm, a jego długość nie powinna przekraczać 60 m. Średnica dyszy do natrysku hydrodynamicznego 0,019" – 0,025", zalecana jest dysza z rewersem. Dysza do natrysku powinna być dobrana w zależności od wydajności i przełożenia pompy. Ciśnienie w dyszy 175 – 210 bar. Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Przy aplikacji wałkiem lub pędzlem grubość warstwy mokrej wynosi przeciętnie 416 µm (grubość warstwy suchej 300 µm).</p> <p>W przypadku stosowania Temadur 50 jako warstwy nawierzchniowej: rozcieńczyć farbę maksymalnie 10% rozcieńczalnikiem 1048. Najpierw nałożyć cienką warstwę misty coat, aby uszczelnić porowatą powierzchnię pęczniejącego materiału. Następnie, gdy powierzchnia jest sucha w dotyku, po 10–15 minutach, w zależności od warunków otoczenia, nałożyć kolejną warstwę 150–175 µm WFT.</p>
Kontrola grubości warstwy	Przed nałożeniem kolejnej warstwy grubość suchej warstwy danej powłoki powinna zostać skontrolowana rzetelną metodą zgodnie z normą ISO 19840, a wynik powinien zostać zapisany w postaci rejestru.
Rozcieńczalniki	Woda
Czyszczenie narzędzi	Woda.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych <17 g/litr farby.
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p> <p>Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.</p>



Fontefire ST 60

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.



Fontefire ST 60

EN
13381-8:2013



Tikkurila Oyj, Kuninkaalantie 1, FI-01300 Vantaa
15
1121-CPR-GA5023
TIK-066-5001

EN 13381-8:2013