

# Duasolid 50

**OPIS** Dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba epoksyestrowa, zawierająca aktywne pigmenty antykorozyjne.

**CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE**

- Produkt jest dobrą opcją, w przypadku gdy nie mogą być użyte produkty zawierające izocyjanian. Farba oferuje jakość zbliżoną do uzyskiwanej dzięki poliuretanom.
- Nie ma kompromisu między ochroną a wydajnością. Badania laboratoryjne i terenowe wykazały skuteczność systemów Duasolid, które zapewniają doskonałą ochronę przed korozją, zarówno w środowiskach wewnętrznych, jak i zewnętrznych.
- Wysoka zawartość części stałych.
- Może być stosowana jako system jednowarstwowy lub jako warstwa nawierzchniowa w systemie epoksyestrowym na powierzchniach stalowych narażonych na ścieranie i czynniki chemiczne w ciężkich warunkach klimatycznych.
- Możliwość nakładania grubych warstw do 100 µm na warstwę.
- Odporność na stałą temperaturę suchą do +80°C oraz tymczasową temperaturę suchą do +120°C.
- Zalecana do malowania sprzętu robót ziemnych, maszyn rolniczych, środków transportu, podnośników widłowych, oprzyrządowania elektronicznego, pomp oraz innych maszyn i konstrukcji stalowych.

**DANE TECHNICZNE**

**Zawartość części stałych objętościowo (%)** Ok. 65±2%

**Masa właściwa** około 1,5 kg/l

**Stosunek mieszania** Baza 2 części objętościowo Duasolid 50  
Utwardzacz 1 część objętościowa 008 7675, inne utwardzacze: patrz str. 2

**Żywotność mieszanki (+23°C)** 8 godzin

**Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
95 µm	60 µm	10.8 m <sup>2</sup> /l
160 µm	100 µm	6.5 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Czasy schnięcia**

DFT 80 µm	+23°C
Pyłosuchość, po	30–60 min.
Suchość dotykowa, po	4–6 godz.
Suchość do przenoszenia, po	8–12 godz.
Kolejne malowanie farbami Duasolid 50, po	Kilka minut
Suchość na wskroś w rosnących temperaturach - po 45min / +80°C	

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Stopień połysku** Połysk. Różny w zależności od użytego utwardzacza. Patrz str. 2.



## Duasolid 50

### Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

# Duasolid 50

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czas przemalowania podkładu. (ISO 12944-4)</p>
<b>Zalecany podkład</b>	Duasolid Primer, Temanyl PVB, Duasolid 50.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Duasolid 50.
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W zamkniętych pomieszczeniach zalecana jest dobra wentylacja w celu zapewnienia odpowiedniego schnięcia.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (zachować odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające wymieszanie lub niewłaściwe proporcje mogą powodować nierównomierne wysychanie oraz osłabienie właściwości powłoki.
<b>Aplikacja</b>	<p>Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny lub elektrostatyczny. Przy natrysku hydrodynamicznym farba może być rozcieńczona 0-15% do lepkości 30-60s DIN4. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,017", przełożenie pompy min. 30:1, ciśnienie w dyszy 120-200 bar.</p> <p>Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 0-15% do lepkości 20-40s DIN4. Rekomendowana dysza 1,6-1,8 mm, ciśnienie 2-4 bar.</p> <p>Przy natrysku elektrostatycznym farbę rozcieńczyć 0-15% do lepkości 20-40s DIN4. Rekomendowana dysza 0,011"-0,013", ciśnienie 120-140 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Właściwości i połysk farby zależą od użytego utwardzacza: Utwardzacz 008 7675 połysk ok. &gt;70stos. mieszania 2:1 Utwardzacz 008 7665 połysk ok.60stos. mieszania 2:1 Utwardzacz 008 7667 połysk ok.10stos. mieszania 2:1 Utwardzacz 008 7672 połysk ok.40stos. mieszania 2:1 Utwardzacz 008 7668 połysk ok. &lt;10stos. mieszania 2:1</p> <p>Unikać gorącego natrysku!</p>
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1048, Thinner 1112
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1048, Thinner 1112
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 320 g/litr. Max.zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 399 g/litr.



## Duasolid 50

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

**Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.