

Fontecoat EP 50 Beige

OPIS Dwuskładnikowy, wodorozcieńczalny grunt epoksydowy.

**CECHY PRODUKTU I
ZALECANE
ZASTOSOWANIE**

- Stosowany jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowo-poliuretanowych.
- Może być stosowany jako warstwa nawierzchniowa lub gruntoemalia w systemach epoksydowych na powierzchni stalowe.
- Bardzo dobra odporność na obciążenia mechaniczne i chemiczne.
- Stosowana jako międzywarstwa w systemie malarskim zatwierdzonym przez NORSOK na off-shore.
- Do stosowania jako podkład pod nawierzchnie rozpuszczalnikowe. Farbę można stosować w systemach hybrydowych jako zamiennik rozpuszczalnikowego podkładu i/lub międzywarstwy.
- Odporny na olej napędowy i biodiesel.
- Zalecany do wymalowań konstrukcji stalowych, pomostów, przenośników oraz innych maszyn i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 47±2% (mieszanina, ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 62±2% (mieszanina)

Masa właściwa 1,4 kg/l (po zmieszaniu).

Stosunek mieszania Żywica 1 część objętościowo Fontecoat EP 50 Beige
Utwardzacz 1 część objętościowo 007 1019

Żywotność mieszanki (+23°C) 1,5 godz.

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy | | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|--------|-----------------------|
| mokrej | suchej | |
| 130µm | 60µm | 7.7 m ² /l |
| 210µm | 100µm | 4.8 m ² /l |
| 300µm | 140µm | 3.3 m ² /l |

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Uwaga! Prace malarskie należy wykonywać i nadzorować zgodnie z normą 12944-7, jeśli w odpowiedniej karcie technicznej nie określono inaczej. Nadmierna grubość powłoki może skutkować m.in. pękaniem, zaciekaniami, wydłużeniem czasu schnięcia, niewłaściwym utwardzaniem, mniejszą odpornością chemiczną, zmianami połysku, przyczepności i funkcjonalności powłoki. Jeżeli produkt jest używany inaczej niż określono w karcie technicznej, wymagana jest pisemna zgoda firmy Tikkurila.

Czasy schnięcia

| DFT 100 µm | + 15 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|-----------------------|----------|---------|---------|
| Pyłosuchość, po | 4 godz. | 2 godz. | 1 godz. |
| Suchość dotykowa, po | 8 godz. | 5 godz. | 2 godz. |
| Kolejne malowanie, po | 16 godz. | 6 godz. | 4 godz. |
| Pełne utwardzenie, po | 14 dni | 7 dni | 3 dni |



Fontecoat EP 50 Beige

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Farby i powłoki wodorozcieńczalne są wrażliwe na wilgoć i zimno do zakończenia procesu schnięcia. Powierzchnie malowane należy przechowywać w pomieszczeniu o temperaturze min. +20°C przez co najmniej 40 godzin przed wystawieniem na działanie warunków atmosferycznych. Wymuszone suszenie może skrócić czas przed wystawieniem pomalowanych elementów na zewnątrz. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z Działem Technicznym Tikkurila.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

Beż.

Fontecoat EP 50 Beige

INSTRUKCJA APLIKACJI

| | |
|--|--|
| Przygotowanie powierzchni | <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli czyszczenie strumieniowe nie jest możliwe, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4)</p> |
| Zalecany podkład | Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50, Temazinc 77, Temazinc 88, Temazinc 99, Temakeep, Temacoat GPL-S Primer. |
| Zalecana warstwa nawierzchniowa | Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80, Temasolid SC 60, Temadur 50, Temacryl EA 50. |
| Warunki aplikacji | <p>Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Jeśli wilgotność względna otoczenia wynosi powyżej 70%, należy podjąć odpowiednie kroki, aby ją obniżyć na etapie suszenia (suszenie wymuszone lub osuszacz). Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych. Zaleca się nałożyć poliuretanową farbą nawierzchniową, w przypadku gdy występują wysokie wymagania estetyczne dotyczących wyglądu kolorów.</p> |
| Mieszanie składników | Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału. |
| Aplikacja | <p>Dla natrysku hydrodynamicznego produkt rozcieńczyć w granicach 0-10%. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,013-0,023", ciśnienie farby 140-200 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p> <p>Do dużych płaskich powierzchni oraz dla dyszy o średnicy powyżej 0,015" zalecany jest kąt 40° lub większy. Wymuszone suszenie musi zostać użyte, gdy nominalna grubość suchej warstwy (NDFT) wynosi powyżej 140 µm. Wymuszone suszenie może zostać użyte dla grubości mokrej warstwy do 450 µm. Grubość suchej warstwy (DFT) powłoki nie powinna przekraczać 200 µm.</p> <p>Na podłożach aluminiowych i cynkowych zaleca się rozpylić warstwę podkładu: najpierw cienką warstwę, następnie odczekać 5-10 minut, aż woda odparuje. W kolejnym etapie nałożyć całą warstwę.</p> |
| Rozcieńczalniki | Woda |

Fontecoat EP 50 Beige

Czyszczenie narzędzi

Thinner 1109

Sprzęt do aplikacji należy czyścić natychmiast po użyciu w następujący sposób:

1. Przepłucz sprzęt wodą, aby usunąć nadmiar farby.
2. Uruchom sprzęt z dodatkiem ok. 20% Rozcieńczalnika 1109 w czystej wodzie i przepłucz co najmniej dwa razy.
3. Na koniec przepłucz nierozcieńczonym Rozcieńczalnikiem 1109.

Przed ponowną aplikacją umyć sprzęt wodą. Nieumyty sprzęt może spowodować poważne uszkodzenia powierzchni.

Skontaktuj się z Działem Technicznym Tikkurila, aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące czyszczenia sprzętu 2K do aplikacji.

LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych 55 g/l.

Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 50 g/l.

VOC 2004/42/EC (kat A/j) 140 g/l (2010)

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.