

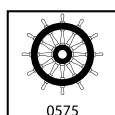
Fontecoat EP 50

OPIS

Dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, epoksydowa farba nawierzchniowa lub gruntoemalia.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Cechuje się szybkim utwardzeniem i jest przyjazna dla środowiska (niska zawartość LZO).
- Bardzo dobra odporność na obciążenia mechaniczne i chemiczne.
- Doskonała przyczepność i tolerancja powierzchni przy stosowaniu z gruntem adhezyjnym Temakeep, co pozwala na przyspieszenie cyklu malowania.
- Stosowana jako warstwa nawierzchniowa lub gruntoemalia w systemach epoksydowych na powierzchni stalowe.
- Może być stosowana jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowo-poliuretanowych.
- Odporna na olej napędowy i biodiesel.
- Zalecana do wymalowań konstrukcji stalowych, pomostów, przenośników oraz innych maszyn i urządzeń.



DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 47±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 62±2%

Masa właściwa 1,4 kg/l (po zmieszaniu).

Stosunek mieszania Żywica 1 część objętościowo Fontecoat EP 50
Utwardzacz 1 część objętościowo 007 1019

Żywotność mieszanki (+23°C) 1,5 godz.

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
130µm	60µm	7.7 m²/l
215µm	100µm	4.7 m²/l
225µm	120µm	3.9 m²/l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Fontecoat EP 50

Czasy schnięcia

DFT 100µm	+15°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	4 godz.	2 godz.	1 godz.
Suchość dotykowa, po	8 godz.	5 godz.	2 godz.
Kolejne malowanie tą samą farbą, min. po	16 godz.	6 godz.	4 godz.
Kolejne malowanie bez szorstkowania, max. po	7 dni	5 dni	2 dni
Pełne utwardzenie, po	14 dni	7 dni	3 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed Fonte.

Fontecoat EP 50

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem (ISO 12944-4). Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli czyszczenie strumieniowe nie jest możliwe, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności. Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zawracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4)
Zalecany podkład	Fontecryl 25, Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50 Beige, Fontecoat EP 50, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep. (przemalowanie po uzyskaniu suchości dotykowej)
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80.
Warunki aplikacji	Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 70% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia. Barwienie, stosunek mieszania, rozcieńczanie, grubość warstwy oraz warunki suszenia mogą wpływać na stopień połysku. Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych. Zaleca się nałożyć poliuretanową farbą nawierzchniową, w przypadku gdy występują wysokie wymagania estetyczne dotyczących wyglądu kolorów.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.
Aplikacja	Dla natrysku hydrodynamicznego produkt rozcieńczyć w granicach 0-10%. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,023", ciśnienie farby 140-200 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Grubość suchej warstwy (DFT) powłoki nie powinna przekraczać 160 µm. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalniki	Woda

Fontecoat EP 50

Czyszczenie narzędzi

Thinner 1109

Sprzęt do aplikacji należy czyścić natychmiast po użyciu w następujący sposób:

1. Przepłucz sprzęt wodą, aby usunąć nadmiar farby.
2. Uruchom sprzęt z dodatkiem ok. 20% Rozcieńczalnika 1109 w czystej wodzie i przepłucz co najmniej dwa razy.
3. Na koniec przepłucz nierozcieńczonym Rozcieńczalnikiem 1109.

Przed ponowną aplikacją umyć sprzęt wodą. Nieumyty sprzęt może spowodować poważne uszkodzenia powierzchni.

Skontaktuj się z Działem Technicznym Tikkurila, aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące czyszczenia sprzętu 2K do aplikacji.

LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych 60 g/litr.

Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 55 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.