

Fontezinc 85

OPIS

Dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna farba epoksydowa z zawartością cynku.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Zapewnia ochronę katodową stali.
- Stosowana jako podkład w systemach epoksydowych, poliuretanowych i akrylowych dla powierzchni stalowych narażonych na ciężkie warunki atmosferyczne.
- Może być stosowana bez warstwy nawierzchniowej do malowania powierzchni narażonych na warunki atmosferyczne.
- Nadaje się tylko do użytku przemysłowego wg. Dyrektywy 1999/13/EC.
- Zalecana do malowania mostów, dźwigów, konstrukcji stalowych oraz maszyn i urządzeń w przemyśle celulozowo-papierniczym oraz chemicznym; np. estakady pod rurociągi, przenośniki.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 44 ± 2% obj. (rozcieńcz. 40% obj.)

Masa właściwa ,4 kg/l (po zmieszaniu i rozcieńczeniu 40%)

Stosunek mieszania

Baza	4,3 części objętościowe	930 5080
Utwardzacz	1,0 część objętościowa	930 2760
Woda	2,0 części objętościowe (patrz część „Aplikacja”)	

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
85µm	40µm	11.6 m ² /l
170µm	80µm	5.8 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 40µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	1 godz	½ godz	20 min
Suchość dotykowa, po	2 godz	1 godz	½ godz
Kolejne malowanie farbami wodorozcieńczalnymi, po	5 godz	2 godz	1 godz
Kolejne malowanie farbami rozpuszczalnikowymi, po	48 godz	24 godz	12 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Mat.

Kolorystyka

Czerwonawo-szary.

Fontezinc 85

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4) Powierzchnie stalowe: Obrobić strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa 2½. (ISO 8501-1)
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Fontedur HB 80, Fontecoat EP 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temanyl MS Primer.
Warunki aplikacji	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania zaleca się używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Aplikacja	Farbę mieszać podczas aplikacji. W zależności od techniki nakładania, farba powinna być rozcieńczona w granicach 20-50%. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,013"-0,019", ciśnienie w dyszy 160-200 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Krawędzie, narożniki, spawy i inne, trudne do pomalowania natryskiem miejsca powinny być na wstępie obrobione pędzlem. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalniki	Woda
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1109 Sprzęt malarski umyć natychmiast po zakończeniu malowania w następujący sposób: 1. Uruchomić urządzenia z wodą w celu usunięcia nadmiaru farby z instalacji. 2. Co najmniej dwa razy przepłukać układ mieszaniną wody i rozcieńczalnika Thinner 1109 w ilości około 20%. 3. Na koniec przemyć rozcieńczalnikiem Thinner 1109. Sprzęt umyć wodą przed rozpoczęciem ponownego malowania. Nieumyty sprzęt może spowodować poważne wady powierzchni. Skontaktuj się z serwisem technicznym Tikkurila w celu poznania instrukcji czyszczenia 2-komponentowego sprzętu do aplikacji.
LZO	Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 40% obj.) 180 ± 20 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.