

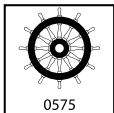
Merit 30

OPIS

Dwuskładnikowy lakier chemoutwardzalny.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Lakier ogólnego stosowania o dobrych właściwościach wypełniających.
- Poziom emisji dla tego produktu spełnia wymagania klasyfikacji E1 dla materiałów do obróbki powierzchni. Produkt został przebadany zgodnie z normą EN 717-1 i zawartość formaldehydu w powietrzu jest niższa niż 0,124 mg/m³.
- Produkt posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) nr VTT-C-11165-15-14, dopuszczający do malowania wewnętrznych powierzchni statków.
- Zalecany do mebli, drzwi i innych podobnych powierzchni drewnianych.



DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 49±2%

Zawartość części stałych wagowo (%) 56±2%

Masa właściwa 1,0 kg/l

Stosunek mieszania
Lakier 100 części objętościowo Merit 30
Utwardzacz 10 części objętościowo 006 2098

Żywotność mieszanki (+23°C) 48 godz.

Zalecane grubości warstw i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy (produkt nierozcieńczony)		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
80–100 g/m ²	40–50 µm	10–12 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od metody i warunków aplikacji oraz kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

80–100 g/m ²	+23°C	+50°C
Suchość dotykowa, po	20–30 min	10–15 min
Suchość do szlifowania, po	3–4 godz.	30–40 min
Suchość do składowania, po	24 godz.	60–70 min

Temperatura składowania poniżej +35 °C.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.

Stopień połysku Półmat.

Kolorystyka Transparentny



Merit 30

Merit 30

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Usunąć kurz, wszystkie części luźne i inne zanieczyszczenia z powierzchni. Powierzchnie drewniane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P150 - 320. Powierzchnie zagruntowane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P240 - 400. Przed malowaniem należy dokładnie usunąć pył po szlifowaniu.
Zalecany podkład	Merit Sanding, Merit 20, Merit 30, Merit 80.
Warunki aplikacji	Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha i czysta. Zawartość wilgoci w drewnie powinna wynosić poniżej 20%. Podczas aplikacji i suszenia temperatura otoczenia, podłoża i farby musi być powyżej +18°C, a wilgotność względna powietrza musi być poniżej 70%. W celu uzyskania najbardziej optymalnych efektów wymagana jest dobra wentylacja. Produkt może być suszony zarówno na linii suszarniczej lub w warunkach naturalnych otoczenia.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału. Do mieszania nie stosować żelaznych pojemników lecz pojemniki z tworzywa sztucznego, emaliowane lub ze stali kwasoodpornej.
Aplikacja	Dla natrysku bezpowietrznego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj. do uzyskania lepkości 20 - 45s (DIN4). Zalecana dysza: 0,011" – 0,015", ciśnienie 100 – 160 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu. Dla natrysku bezpowietrznego wspomaganego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj., do uzyskania lepkości 20 - 45s (DIN4). Zalecana dysza: 0,011" – 0,015", ciśnienie 40 - 140 bar. Ciśnienie rozpylanego powietrza powinno być około 1 - 3 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu. Dla natrysku konwencjonalnego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj., do uzyskania lepkości 20 - 45s (DIN4). Zalecana dysza: 1,4 – 1,8 mm, ciśnienie 2 - 3 bar.
Rozcieńczalniki	Thinner 1027, Thinner 1033
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1027, Thinner 1033
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 460 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) wynosi 520 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.