

Merit Topas 25

OPIS

Dwuskładnikowy lakier chemoutwardzalny.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Szybkoschnący lakier o dobrych właściwościach wypełniających przeznaczony do stosowania wewnątrz pomieszczeń.
- Nie zawiera rozpuszczalników aromatycznych.
- Poziom emisji tego produktu spełnia wymagania klasy E1 (klasyfikacja materiałów do obróbki powierzchni). Produkt został przebadany zgodnie z normą EN 717-1 i zawartość formaldehydu w powietrzu jest niższa niż 0,124 mg/m³.
- Zalecany do malowania mebli, drzwi i innych powierzchni drewnianych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 36±2%

Zawartość części stałych wagowo (%) 44±2%

Masa właściwa 1.0 kg/l

Stosunek mieszania
Lakier 100 części objętościowo Merit Topas 25
Utwardzacz 10 części objętościowo 006 2098

Żywotność mieszanki (+23°C) 3 dni

Zalecane grubości warstw i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy (produkt nierozcieńczony)		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
80–100 g/m ²	30–40 µm	9–12 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

80–100 g/m ²	+23 °C	+50 °C
Suchość dotykowa, po	20–30 min	10–15 min
Suchość do szlifowania, po	2–3 h	20–25 min
Suchość do pakowania, po	24 h	30–40 min

Temperatura składowania poniżej +35°C.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Półmat.

Kolorystyka Bezbarwny

Merit Topas 25

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Usunąć kurz, wszystkie części luźne i inne zanieczyszczenia z powierzchni. Powierzchnie drewniane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P150 - 320. Powierzchnie zagruntowane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P240 - 400. Przed malowaniem należy dokładnie usunąć pył po szlifowaniu.
Zalecany podkład	Merit Sanding, Merit Topas 25.
Warunki aplikacji	Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha i czysta. Podczas nakładania i suszenia temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i lakieru musi być powyżej +18 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70%. Aby zapewnić optymalny wynik, wymagana jest dobra wentylacja. Produkt może być suszony zarówno na linii suszarniczej lub w warunkach naturalnych otoczenia.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania użyć mieszadła z napędem mechanicznym. Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne wysychanie, osłabienie własności materiału i niejednorodne własności powłoki. Nie mieszać w żelaznych pojemnikach. Używać pojemników plastikowych, emaliowanych lub kwasoodpornych metalowych. W przypadku gdy mieszanina lakieru z utwardzaczem będzie używana w następnym dniu, należy ją zmieszać z co najmniej taką samą ilością świeżej mieszaniny.
Aplikacja	Dla natrysku hydrodynamicznego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj. do uzyskania lepkości 20 – 30 s (DIN4). Zalecana dysza: 0,009" – 0,013", ciśnienie 100 – 160 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu. Dla natrysku hydrodynamicznego wspomaganego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj., do uzyskania lepkości 20 – 30 s (DIN4). Zalecana dysza: 0,009" – 0,013", ciśnienie 40 - 120 bar. Ciśnienie rozpylanego powietrza powinno być około 1 - 3 bar. Kat natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu. Dla natrysku konwencjonalnego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj., do uzyskania lepkości 20 – 30 s (DIN4). Zalecana dysza: 1,0 – 1,8 mm, ciśnienie 2 - 3 bar.
Rozcieńczalniki	Thinner 1058, Thinner 1035
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1058, Thinner 1035
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 550 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) wynosi 590 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.