

## Merit Zircon Extra 25

### OPIS

Jednoskładnikowy lakier chemoutwardzalny.

### CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Szybkoschnący lakier ogólnego zastosowania niezawierający rozpuszczalników aromatycznych.
- Łatwy do szlifowania.
- Niska zawartość formaldehydu.
- Zalecany do gruntowania i lakierowania nawierzchniowego mebli, drzwi i innych powierzchni drewnianych.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 27±2 %

Zawartość części stałych wagowo (%) 34±2 %

Masa właściwa 1.0 kg/l

### Zalecane grubości warstw i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy (produkt nierozcieńczony)		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
80–100 g/m <sup>2</sup>	20–30 µm	10–12 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

### Czasy schnięcia

80–100 g/m <sup>2</sup>	+23°C	+50°C
Suchość dotykowa, po	15–25 min	10–15 min
Suchość do szlifowania, po	1–1.5 h	20–25 min
Suchość do składowania, po	24 h	50–60 min

Temperatura składowania poniżej +35°C.

Czas schnięcia i ponownego malowania zależy od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

### Stopień połysku

Półmat.

### Kolorystyka

Bezbarwny

# Merit Zircon Extra 25

## INSTRUKCJA APLIKACJI

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć kurz, wszystkie części luźne i inne zanieczyszczenia z powierzchni. Powierzchnie drewniane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P150 - 320. Powierzchnie zagruntowane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P240 - 400. Przed malowaniem należy dokładnie usunąć pył po szlifowaniu.

**Zalecany podkład** Merit Sanding, Merit Zircon Extra 25.

**Warunki aplikacji** Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być czysta i sucha. Zawartość wilgoci w drewnie poniżej 20%. Podczas aplikacji i suszenia temperatura otoczenia, podłoża i farby musi być powyżej +18°C, a wilgotność względna powietrza musi być poniżej 70%. W celu uzyskania najbardziej optymalnych efektów wymagana jest dobra wentylacja. Produkt może być suszony zarówno na linii suszarniczej lub w warunkach naturalnych otoczenia.

**Aplikacja** Lakier dokładnie wymieszać przed malowaniem. Rozcieńczyć lakier rozcieńczalnikiem Thinner 1035 lub Thinner 1058 do uzyskania wymaganej lepkości.

W przypadku gdy mieszanina lakieru z utwardzaczem będzie używana w następnym dniu, należy ją zmieszać z co najmniej taką samą ilością świeżej mieszaniny.

Do mieszania nie stosować żelaznych pojemników lecz pojemniki z tworzywa sztucznego, emaliowane lub ze stali kwasoodpornej.

Natrysk hydrodynamiczny: aplikacja przy lepkości 30 - 50s (DIN4) i rozcieńczeniu w granicach 5 - 20% obj. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0.011" - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar. Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Natrysk hydrodynamiczny wspomagany: aplikacja przy lepkości 30 - 50s (DIN4) i rozcieńczeniu w granicach 5 - 20% obj. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0.011" - 0.015", ciśnienie w dyszy 40 - 120 bar. Ciśnienie rozpylające w granicach 1 - 3 bar. Kat natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Natrysk konwencjonalny: aplikacja przy lepkości 30 - 60s (DIN4) i rozcieńczeniu w granicach 0 - 20% obj. Dysza urządzenia konwencjonalnego o średnicy 1,4 - 1,8 mm, ciśnienie w dyszy 2 - 3 bar.

Polewanie kurtynowe: aplikacja przy lepkości 35 - 55s (DIN4) i rozcieńczeniu w granicach 5 - 15% obj. Unikać wysokiego ciśnienia oraz wysokiej prędkości przepływu.

**Rozcieńczalniki** Thinner 1035, Thinner 1059, Thinner 1058, Thinner 1033

**Czyszczenie narzędzi** Thinner 1035, 1058, 1033 or 1059.

**LZO** Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 620 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) wynosi 650 g/litr.

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

**Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.**



## Merit Zircon Extra 25

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.