

Temablast EV 110

OPIS Dwuskładnikowy, pigmentowany tlenkami żelaza grunt epoksydowy.

**CECHY PRODUKTU I
ZALECANE
ZASTOSOWANIE**

- Chroni stal oczyszczoną strumieniowo - ściernie podczas przechowywania, prefabrykacji oraz budowy.
- Nie powoduje żadnych szkód podczas spawania, cięcia lub innej obróbki stali.
- Produkt jest zgodny z wymaganiami:
 - o DNV GL class programme DNVGL-CP-0109 – Podkłady czasowe do ochrony antykorozyjnej płyt stalowych i kształtowników.
 - o DNV GL rules for classification – Statki.
 - o DNV GL offshore standards.
 - o Produkt zatwierdzony i dopuszczony do stosowania na instalacjach na wszystkich statkach klasyfikowanych przez DNV GL
- Wyrób do użytku przemysłowego zgodnie z Dyrektywą 1999/13/EC.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 27±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 48±2%

Masa właściwa 1.2 kg / l (mieszanina)

Stosunek mieszania Baza 2 części objętościowo Temablast EV 110
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7929

Żywotność mieszanki (+23°C) 24 godziny.

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
75µm	20µm	13.5 m²/l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania oraz kształtu i chropowatości malowanej powierzchni.

Uwaga! Prace malarskie należy wykonywać i nadzorować zgodnie z 12944-7, o ile nie określono inaczej. Nadmierna grubość może skutkować m.in. pękaniem, wydłużonym czasie schnięcia, mniejszą odpornością chemiczną i itp. W przypadku użycia produktu w sposób inny niż określony wymagana jest pisemna zgoda Tikkurila.

Czasy schnięcia

DFT 20µm	+10°C	+23°C	+35°C
Suchość dotykowa, po	6min	3-5min	1min
Kolejne malowanie, po	36h	24h	12h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Mat.

Kolorystyka Czerwony i szary RAL 7036.

Temablast EV 110

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni odpowiednim detergentem (ISO 12944-4). Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierania nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepność.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Każdy rodzaj farb za wyjątkiem wyrobów o wysokiej zawartości cynku. Wybierając warstwę nawierzchniową należy wziąć pod uwagę obciążenia, na które będzie narażona zabezpieczona powierzchnia.
Warunki aplikacji	Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.
Aplikacja	Przy natrysku hydrodynamicznym farba może być rozcieńczona w granicach 0-5% do lepkości 16 – 18 s (DIN4/20°C). Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,018", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 610 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 625 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.