

Temabond ST 300

OPIS

Dwuskładnikowa, modyfikowana farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, do wymagających powierzchni.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Idealne rozwiązanie do malowania renowacyjnego ze względu na bardzo dobrą przyczepność nawet do ręcznie przygotowanej stali. Jako produkt o wysokiej zawartości części stałych, farba ma niższą emisję lotnych związków organicznych niż konwencjonalne farby epoksydowe.
- Odporny na zanurzenie w wodzie, dzięki czemu może być stosowany m.in. na konstrukcjach stalowych zanurzonych w wodzie lub zakopanych w ziemi. Produkt może być również stosowany do malowania elektrowni wodnych. Jako produkt oznaczony znakiem CE, Temabond ST 300 nadaje się do powierzchni betonowych.
- Barwiony Temabond ST 300 tworzy bardzo szczelną warstwę o dobrej odporności chemicznej i odporności na ścieranie. Produkt służy do przemalowywania i malowania zaprawkowego trudnych do czyszczenia powierzchni stalowych, takich jak mosty, cysterny oraz różnego rodzaju konstrukcje stalowe i urządzenia w przemyśle drzewnym i chemicznym.
- Dzięki oznakowaniu CE nadaje się do powierzchni betonowych.
- Tworzy bardzo mocną i trwałą powłokę, odporną chemicznie i mechanicznie.
- Posiada dobre własności budowania powłoki, również przy nakładaniu pędzlem.
- Może być nakładana na stare powłoki alkidowe.
- Może być stosowana jako system jednopowłokowy / gruntoemalia.
- Temabond WG 300 – zimowa wersja Temabond ST 300, może się utwardzać w niskich temperaturach.
- Zalecana do wykonywania napraw malarskich w miejscach uszkodzonych podczas transportu lub instalacji.



DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 80±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 88±2%

Masa właściwa 1,5 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 1 części objętościowo Temabond ST 300
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7501

Żywotność mieszanki (+23°C) 1½ godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
125 µm	100 µm	8.0 m ² /l
250 µm	200 µm	4.0 m ² /l

Temabond ST 300

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczony do malowania.

Uwaga! Prace malarskie należy wykonywać i nadzorować zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-7, o ile nie podano inaczej w karcie technicznej. Nadmierna grubość powłoki może mieć wpływ m.in. na pękanie, zaciekanie, przedłużone schnięcie, miękką powłokę, mniejszą odporność chemiczną, odchylenia połysku, przyczepności i funkcjonalności międzywarstwowej. W przypadku użycia produktu w sposób inny niż określony w normie wymagana jest pisemna zgoda Tikkurila.

Czasy schnięcia

DFT 150 µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	6 godz.	3 godz.	1½ godz.
Suchość dotykowa, po	14 godz.	5½ godz.	3½ godz.
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi i epoksydowymi, po	30 godz.	8 godz.	5 godz.
Kolejne malowanie, bez piaskowania, po max	2 m-ce	1 m-c	7 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Połysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova. Barwienie w systemie Temaspeed.

Temabond ST 300

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Usunąć rdzę narzędziami czyszczącymi minimum do stopnia St2 strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 lub Sa2½. Dla powierzchni przeznaczonych do zanurzenia obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1)</p> <p>Powierzchnie wcześniej malowane: Stare powłoki malarskie zmatowić tarczą ścierną, papierem ściernym lub omieść strumieniowo-ściernie.</p> <p>Powierzchnie betonowe: Powierzchnia powinna być sucha i sezonowana min. 4 tygodnie. Wilgotność względna betonu nie powinna przekraczać 97%. Wszelkie plamy i nierówności zeszlifować. Usunąć mleczko cementowe i olej z odlewów betonowych poprzez szlifowanie lub obrabianie strumieniowo-ściernie. Wszelkie pęknięcia, rysy i ubytki naprawić mieszaniną Temafloor 200 i drobnego suchego piasku kwarcowego.</p>
Zalecany podkład	Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80% podczas malowania i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych na zewnątrz pomieszczeń. Zaleca się stosowanie poliuretanowego lakieru nawierzchniowego, gdy istnieją wysokie wymagania estetyczne dotyczące koloru.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (zachowując odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
Aplikacja	<p>W przypadku natrysku bezpowietrznego produkt rozcieńcza się w przybliżeniu 0–10%. Zalecana końcówka dyszy to 0,013"-0,019" i ciśnienie 120-180 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu malowanego obiektu.</p> <p>Do aplikacji pędzlem produkt należy rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 195 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 260 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.



Temabond ST 300

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

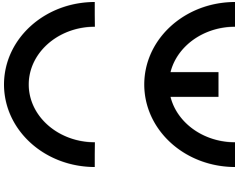
Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

Temabond ST 300

EN 1504-2:2004

Europejska norma zharmonizowana EN 1504-2:2004 określa wymagania dla systemów ochrony powierzchniowej betonu.

Produkt został przebadany i oznakowany znakiem CE zgodnie z Tablicami 1d, 1f i 1g znajdującymi się w załączniku ZA.

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
16	
0809-CPD-0773	
TIK-0162-5001	
EN 1504-2:2004	
Przepuszczalność dwutlenku węgla	$s_D > 50 \text{ m}$
Odporność na uderzenie	Klasa I: $\geq 4 \text{ Nm}$
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0,5}$
Odporność na ścieranie	$< 3000 \text{ mg}$
Reakcja na ogień	F(NPD)
Przyczepność po odrywaniu pull-off test	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II, $5 \text{ m} < s_D < 50 \text{ m}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Klasa II