

Temabond WG 200

OPIS Dwuskładnikowa, utwardzana w niskiej temperaturze, modyfikowana farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, pigmentowana aluminium.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Dobra odporność chemiczna, rozpuszczalnikowa i na ścieranie dzięki pigmentom aluminiowym.
- Szczególnie zalecany jako podkład na powierzchnie stalowe trudne do czyszczenia w przemyśle procesowym, chemicznym oraz w zanurzeniu w wodzie.
- Doskonała przyczepność do stali oczyszczonej strumieniowo lub ręcznie.
- Dobre właściwości aplikacyjne, także przy użyciu pędzla.
- Zalecany do naprawy uszkodzeń powstałych w transporcie lub montażu.
- Niska zawartość rozpuszczalników – niższa emisja rozpuszczalników niż w przypadku tradycyjnych farb epoksydowych.
- Można ją również nakładać na stare powłoki z farb alkidowych oraz jako gruntoemalię.
- Zalecany do malowania renowacyjnego i malowania zaprawkowego mostów, systemów oraz różnego rodzaju konstrukcji stalowych i urządzeń w przemyśle drzewnym i chemicznym, takich jak maszyny papiernicze, przenośniki, mosty rurowe itp.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 80±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 83±2%

Masa właściwa 1.3 kg / l (mieszanina)

Stosunek mieszania Baza 1 część objętościowo Temabond WG 200
Hardener 1 część objętościowo 008 7519

Żywotność mieszanki (+23°C) 1½ godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Praktyczna wydajność zależy od metody aplikacji, warunków malowania oraz kształtu i chropowatości malowanej powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 150µm	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
Pyłosuchość, po	18h	14h	6h	3h	2h
Suchość dotykowa, po	48h	36h	17h	9h	5h
Kolejne malowanie, min. po	48h	36h	17h	9h	5h
Kolejne malowanie bez szorstkowania, max. po	2 m-ce	2 m-ce	2 m-ce	1 m-c	14dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości powłoki, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.



Temabond WG 200

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

Aluminium. Kolor ulegnie zmianie podczas użytkowania na zewnątrz.

Temabond WG 200

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Olej, tłuszcz, sól i brud usuwa się odpowiednimi środkami. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Usunąć rdzę za pomocą narzędzi do minimum St2 lub oczyścić strumieniowo do Sa2 lub Sa2½. Oczyścić strumieniowo do stopnia Sa2½ do zanurzenia. (ISO 8501-1)</p> <p>Powierzchnie malowane wcześniej: Stare powierzchnie lakierowane należy zszorstkować za pomocą np. preparatu. tarcza ścierna, papier ścierny lub czyszczenie strumieniowo-ściernie.</p>
Zalecany podkład	Temabond WG 200.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacryl EA 50, Temabond WG 300, Temabond ST 300.
Warunki aplikacji	<p>Wszystkie powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otoczenia i podłoża nie powinna spaść poniżej -5°C. Temperatura farby powinna wynosić co najmniej +15°C. Wilgotność względna powietrza w czasie aplikacji i schnięcia nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Podczas aplikacji i suszenia wymagana jest dobra wentylacja i wystarczający przepływ powietrza w zamkniętych pomieszczeniach.</p> <p>Uwaga! Powłoka ma naturalną tendencję do kredowania, odbarwiania się i nierównomiernego żółknięcia. W przypadku wysokich wymagań estetycznych co do wyglądu kolorystycznego zaleca się stosowanie nawierzchniowej powłoki poliuretanowej.</p>
Mieszanie składników	Najpierw wymieszać oddzielnie bazę i utwardzacz. Przed użyciem należy dokładnie wymieszać odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza. Do miksowania użyj miksera mocy. Niedostateczne wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują nierównomierne wysychanie powierzchni i osłabienie właściwości powłoki.
Aplikacja	<p>Przy natrysku hydrodynamicznym produkt rozcieńcza się w zależności od temperatury składników 0–10%. Zalecana końcówka dyszy to 0,013"–0,019" i ciśnienie 120–180 bar. Kąt natrysku należy dobrać w zależności od kształtu obiektu.</p> <p>W przypadku aplikacji pędzlem produkt należy rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 220 g/litr farby. Zawartość LZO w mieszance farb (rozcieńczonej 10% obj.) wynosi 280 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p> <p>Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.</p>



Temabond WG 200

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.