

Temacoat 50

OPIS

Dwuskładnikowa farba epoksydowa na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej zawierająca pigmenty antykorozyjne.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych. Może być stosowany w systemach jednowarstwowych dzięki temu, że tworzy grube powłoki o wysokiej odporności mechanicznej.
- Tworzy trwałą i elastyczną powierzchnię o dobrej odporności na obciążenia mechaniczne, chemiczne i klimatyczne.
- Pomaga zredukować emisję LZO.
- Używana jako grunt, międzywarstwa lub warstwa nawierzchniowa do powierzchni narażonych na obciążenia mechaniczne, atmosferyczne i agresję chemiczną - również na konstrukcjach podziemnych i podwodnych.
- Zalecana do malowania konstrukcji budynków, mostów, dźwigów, masztów stalowych, innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 73±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 86±2%

Masa właściwa 1.4–1.5 kg / l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania

Baza	4 części objętościowo	Temacoat 50
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5611
Baza	5 części objętościowo	Temacoat 50
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5613

Żywotność mieszanki (+23°C)

6 godzin z Utwardzaczem 008 5611
4 godziny z Utwardzaczem 008 5613

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
115µm	80µm	8.5 m ² /l
220µm	150µm	4.5 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Temacoat 50

Czasy schnięcia

DFT 100µm	Hardener	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	008 5611	-	20h	5h	3h	1½h
	008 5613	8h	4h	3h	1h	½h
Suchość dotykowa, po	008 5611	-	30h	12h	5h	3h
	008 5613	24h	16h	7h	3h	1½h
Kolejne malowanie, min. po	008 5611	-	32h	14h	5h	2h
	008 5613	16h	8h	5h	3h	1h
Kolejne malowanie pod zanurzenie, min. po	008 5611	-	6d	36h	16h	8h
	008 5613	36h	24h	18h	6h	4h
Kolejne malowanie farbami PU, min. po	008 5611	-	2½d	18h	6h	3h
	008 5613	24h	16h	8h	4h	1h
Kolejne malowanie bez szorstkowania max. 6 m-cy z Hardener 008 5611, max. 3 tygodnie z Hardener 008 5613.						

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

Karty kolorów: RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie System barwienia Temaspeed Premium.
Hardener 008 5613 nadaje lekko żółtawy odcień jasnym kolorom.

Temacoat 50

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno.</p> <p>Powierzchnie ocynkowane: Powierzchnię ocynkowaną omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU. W przypadku ocynku galwanicznego zaleca się kontakt z Działem Technicznym Tikkurila.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12955-4)</p>
Zalecany podkład	Temacoat Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat HB 30, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat 50.
Warunki aplikacji	<p>Z utwardzaczem 008 5611: Wszystkie powierzchnie muszą być czyste, suche oraz wolne od zanieczyszczeń. Podczas aplikacji i suszenia temperatura powierzchni nie powinna spaść poniżej 0 ° C i być wyższa o min. 3 ° C od temperatury punktu rosy. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Produkt nie powinien być nakładany w temperaturach poniżej 0 ° C, gdzie istnieje możliwość tworzenia się lodu na podłożu. W celu prawidłowej aplikacji temperatura samej farby powinna być wyższa niż + 15 ° C podczas mieszania i nakładania. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Z utwardzaczem 008 5613: Wszystkie powierzchnie muszą być czyste, suche oraz wolne od zanieczyszczeń. Podczas aplikacji i suszenia temperatura powierzchni nie powinna spaść poniżej -5 ° C i być wyższa o min. 3 ° C od temperatury punktu rosy. Należy uważać, aby na podłożu nie było lodu. W celu prawidłowej aplikacji temperatura samej farby powinna być wyższa niż + 15 ° C podczas mieszania i nakładania. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do nierównomiernego kredowania, odbarwiania lub żółknięcia. Dlatego dla powłok o wysokich wymaganiach estetycznych dotyczących wyglądu i koloru zaleca się stosowanie nawierzchniowej warstwy poliuretanowej.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające mieszanie lub niewłaściwy stosunek mieszania spowoduje nierównomierne wysychanie powierzchni i osłabi właściwości powłoki.

Temacoat 50

Aplikacja Do natrysku hydrodynamicznego rozcieńczyć produkt od 0 do 10%. Zalecana średnica dyszy od 0,015" do 0,0,021", ciśnienie od 120 do 180 bar, a kąat natrysku dobrać do kształtu malowanego obiektu.

Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczalniki Thinner 1031

Czyszczenie narzędzi Thinner 1031

LZO Zawartość Lotnych Związków Organicznych 283 g/litr.
Max. zawartość LZO mieszanki gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 330 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.