

Temacoat GF Primer

OPIS Dwuskładnikowy, utwardzany poliamidem podkład epoksydowy pigmentowany fosforanem cynku.

**CECHY PRODUKTU I
ZALECANE
ZASTOSOWANIE**

- Zapewnia estetyczny wygląd aplikowanych systemów epoksydowych i poliuretanowych.
- Zapewnia doskonałą przyczepność i jest stosowany jako podkład na powierzchniach stalowych, aluminiowych i cynkowych.
- Aktywne pigmenty antykorozyjne zapewniają odporność na korozję nawet w trudnych warunkach klimatycznych.
- Zalecany do malowania maszyn rolniczych, sprzętu transportowego oraz innych maszyn i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2%. (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 70±2%.

Masa właściwa 1.4 kg / l (mieszanina)

Stosunek mieszania Baza 4 części objętościowo Temacoat GF Primer
Hardener 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywotność mieszanki 6 godzin (+23°C) z Hardener 008 5600
3 godziny (+23°C) z Hardener 008 5605

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
90µm	50µm	11.0 m ² /l
130µm	70µm	7.8 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania oraz kształtu i chropowatości malowanej powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	z Hardener 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	z Hardener 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Suchość dotykowa, po	z Hardener 008 5600	22h	11h	5h	2½h	2h
	z Hardener 008 5605	12h	6h	3½h	2h	1½h
Kolejne malowanie farbami epoksydowymi, min. po	z Hardener 008 5600	30h	20h	6h	2h	1h
	z Hardener 008 5605	18h	12h	4h	1½h	45min
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min. po	z Hardener 008 5600	2d	32h	18h	6h	3h
	z Hardener 008 5605	1½dnia	18h	12h	4h	2h



Temacoat GF Primer

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości powłoki, temperatury, wilgotności względnej powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Półmat.

Kolorystyka

Karta kolorów Temaspeed Primers. Barwienie w systemie Temaspeed Premium.

Temacoat GF Primer

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Olej, tłuszcz, sól i zanieczyszczenia usuwa się odpowiednimi środkami. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1) Jeżeli czyszczenie strumieniowo-ściernie nie jest możliwe, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie cynkowane: Oczyszczyć strumieniowo ścierniwem mineralnym, np. piaskiem do równej chropowatości. (SaS, SFS 5873) Jeśli nie jest możliwe omiatanie strumieniowo-ściernie, powierzchnię należy zszorstkować ręcznie lub umyć detergentem Panssaripesu. W przypadku powierzchni ocynkowanych ogniowo należy zapoznać się z oddzielną instrukcją stosowania lub skontaktować się z Działem Technicznym Tikkurila.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Oczyszczyć strumieniowo-ściernie niemetalicznym materiałem ściernym do uzyskania równomiernej szorstkości. (SaS, SFS 5873) Jeżeli nie jest możliwe omiatanie strumieniowo-ściernie, powierzchnię należy zszorstkować ręcznie lub umyć detergentem Maalipesu.</p> <p>Zagruntowane powierzchnie: Oleje, smary, sól i zanieczyszczenia należy usunąć z powierzchni odpowiednimi środkami. Naprawić wszelkie uszkodzenia powłoki gruntującej. Należy zwrócić uwagę na czas przemalowania podkładu. (ISO 12944-4)</p>
Zalecany podkład	Temacoat GF Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacryl EA 50.
Warunki aplikacji	<p>Wszystkie powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni i farby w czasie aplikacji i schnięcia nie powinna spaść poniżej +5°C. Wilgotność względna powietrza w czasie aplikacji i schnięcia nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Podczas aplikacji i suszenia wymagana jest dobra wentylacja i wystarczający przepływ powietrza w zamkniętych pomieszczeniach.</p> <p>Uwaga! Powłoka ma naturalną tendencję do kredowania, odbarwiania się i nierównomiernego żółknięcia. W przypadku wysokich wymagań estetycznych co do wyglądu kolorystycznego zaleca się stosowanie poliuretanowej farby nawierzchniowej.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszaj bazę i utwardzacz. Przed użyciem należy dokładnie wymieszać odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza. Do mieszania użyj mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują nierównomierne wysychanie powierzchni i osłabienie właściwości powłoki.
Aplikacja	<p>W przypadku natrysku hydrodynamicznego produkt rozcieńcza się około 5–20%. Zalecana końcówka dyszy to 0,011”–0,017” i ciśnienie 120–180 bar. Kąt natrysku należy dobrać w zależności od kształtu malowanej powierzchni.</p> <p>W przypadku aplikacji pędzlem produkt należy rozcieńczyć w zależności od okoliczności.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 420 g/litr dla mieszaniny. Zawartość LZO w mieszaninie farby (rozcieńczonej 20% objętościowo) wynosi 495 g/l.

Temacoat GF Primer

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.