

Temacoat GPL-S MIO

OPIS Dwuskładnikowa, epoksydowa farba utwardzana poliamidem, pigmentowana błyszczem żelazowym (MIO).

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Używana jako międzywarstwa lub nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na wpływ bardzo trudnych warunków atmosferycznych oraz zachlapanie.
- Nie występują ograniczenia odnośnie czasu nakładania kolejnej warstwy (długotrwałe okresy przemalowań).
- Ze względu na pigmentację płatkową tlenkiem żelaza i doskonałą przyczepność do powierzchni stalowych, tworzy bardzo mocną i trwałą powłokę. Może być stosowana jako podkład lub międzywarstwa w środowiskach agresywnych. Dzięki specjalnemu utwardzaczowi utwardza się nawet w ujemnych temperaturach.
- Imponujące zastosowania w branży mostowej oraz projektach z branży celulozowo-papierniczej i energetycznej. Farba jest szeroko stosowana w systemach zatwierdzonych przez NORSOK i SSG.
- Możliwość szybkiego przemalowania.
- Zalecana do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń.



DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 60±2% (mieszanka, ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 78±2% (mieszanka)

Masa właściwa 1,5 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania	Żywica 4 części objętościowo	Temacoat GPL-S MIO	
	Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywica 5 części objętościowo	Temacoat GPL-S MIO	
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5610

Żywotność mieszanki 4 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5600
2 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

4 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5610
6 godzin (0°C) z utwardzaczem 008 5610

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
100µm	60µm	10.0 m ² /l
210µm	125µm	4.8 m ² /l

Temacoat GPL-S MIO

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczony do malowania.

Uwaga! Prace malarskie należy wykonywać i nadzorować zgodnie z normą 12944-7, jeśli w odpowiedniej karcie technicznej nie określono inaczej. Nadmierna grubość powłoki może skutkować m.in. pękaniem, zaciekaniem, wydłużeniem czasu schnięcia, niewłaściwym utwardzaniem, mniejszą odpornością chemiczną, zmianami połysku, przyczepności i funkcjonalności powłoki. Jeżeli produkt jest używany inaczej niż określono w karcie technicznej, wymagana jest pisemna zgoda firmy Tikkurila.

Czasy schnięcia

Utwardzacz 008 5600 lub 008 5605						
DFT 80 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	Utw. 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	Utw. 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Suchość dotykowa, po	Utw. 008 5600	18h	10h	6h	2½h	1½h
	Utw. 008 5605	12h	6h	4h	2h	1h
Kolejne malowanie farbami epoksyd., min. po	Utw. 008 5600	24h	12h	6h	2h	1h
	Utw. 008 5605	18h	16h	4h	1½h	¾h
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min. po	Utw. 008 5600	36h	24h	18h	4h	2h
	Utw. 008 5605	24h	12h	8h	3h	1½h
Kolejne malowanie bez szorstkowania max. – 6 miesięcy						

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Półmat.

Kolorystyka

Szary i czerwony.

Temacoat GPL-S MIO

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali zimnowalcowane, j w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90, Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Warunki aplikacji	<p>Z utwardzaczem 008 5600 lub 008 5605: Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. W czasie aplikacji i schnięcia temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 0°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna być wyższa od +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Z utwardzaczem 008 5610: Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura powierzchni nie powinna wynosić mniej niż -10°C w trakcie aplikacji i schnięcia. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna wynosić co najmniej +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółkniecie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powstałej powłoki.
Aplikacja	<p>Natrysk hydrodynamiczny - farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015"-0,021", ciśnienie 120-180 bar, a kął natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem, farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031
LZO	<p>Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) 340 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj. wodą) 400 g/litr. VOC 2004/42/EC (kat A/j) 500 g/l (2010)</p>

Temacoat GPL-S MIO

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.