

Temacoat HB 30

OPIS	Dwuskładnikowa farba epoksydowa na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej.
CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE	<ul style="list-style-type: none">• Temacoat HB 30 charakteryzuje się doskonałą odpornością na zaciekanie, dzięki czemu po aplikacji jednej warstwy można otrzymać grubą warstwę farby.• Ze względu na dobre właściwości antykorozyjne Temacoat HB 30 może być stosowany jako gruntoemalia na różnych podłożach, takich jak stal, ocynk i aluminium. Zalecane obszary zastosowania to np. konstrukcje budowlane, mosty rurowe i przenośniki..• Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych.• Używany jako grunt, międzywarstwa lub warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych narażonych na obciążenia klimatyczne, mechaniczne oraz agresję chemiczną.• Zalecana do malowania mostów, konstrukcji budynków, dźwigów, masztów stalowych, innych konstrukcji i urządzeń.
DANE TECHNICZNE	
Zawartość części stałych objętościowo (%)	63±2%. (ISO 3233)
Zawartość części stałych wagowo (%)	75±2%.
Masa właściwa	1.3–1.4 kg / l (mieszanina)
Stosunek mieszania	Baza 4 części objętościowo Temacoat HB 30 Hardener 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)
Żywotność mieszanki (+23°C)	8 godzin (+23°C) z Hardener 008 5600 4 godziny (+23°C) z Hardener 008 5605
Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna	Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.
Czasy schnięcia	Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.
Stopień połysku	Półmat.
Kolorystyka	Karty kolorów: RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed Premium.

Temacoat HB 30

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali zimnowalcowanej.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem Panssaripesu. Powierzchnie cynkowane ogniowo omieść ścierniwem mineralnym (SaS, SFS 5873). Więcej informacji można uzyskać w Serwisie Technicznym Tikkurila lub odrębnej instrukcji aplikacji.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu Maalipesu.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Temazinc 77, Temazinc 99.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat HB 30, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura podłoża powinna wynosić min. +5°C. Temperatura powierzchni metalowych powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura farby powinna być wyższa od +15°C dla właściwej aplikacji.</p> <p>Produktu nie należy nakładać w temperaturach poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na podłożu. Dobra wentylacja i odpowiedni ruch powietrza są wymagane w pomieszczeniach zamkniętych podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.
Aplikacja	<p>Natrysk hydrodynamiczny - produkt może być rozcieńczony w granicach 0 - 10% obj. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015" - 0,021", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Pędzel - farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 370 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 420 g/litr.



Temacoat HB 30

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.