

## Temacoat HS-F Primer

### OPIS

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy typu "high solid" zawierający pigmenty antykorozyjne.

### CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Krótki czas przemalowania nawierzchniowymi farbami poliuretanowymi.
- Możliwość nakładania w szerokim zakresie grubości w jednej warstwie.
- Dobra przyczepność do powierzchni ze stali, cynku i aluminium.
- Zastosowanie jako grunt lub międzywarstwa, na powierzchniach narażonych na oddziaływania klimatyczne, mechaniczne i chemiczne.
- Szybkie schnięcie nawet w niskich temperaturach.
- Odpomy na działanie ścieków komunalnych przy aplikacji warstw 2x125µm, testowany przez 6 miesięcy.
- Zalecany do ochrony konstrukcji budowlanych, mostów, przenośników i innych konstrukcji i urządzeń stalowych.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 80±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 90±2%.

Masa właściwa 1,6 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Baza 5 części objętościowo Temacoat HS-F Primer  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5615

Żywotność mieszanki 1½ godziny (+23°C)

### Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Uwaga! Prace malarskie należy wykonywać i nadzorować zgodnie z normą 12944-7, jeśli w odpowiedniej karcie technicznej nie określono inaczej. Nadmierna grubość powłoki może skutkować m.in. pękaniem, zaciekaniami, wydłużeniem czasu schnięcia, niewłaściwym utwardzaniem, mniejszą odpornością chemiczną, zmianami połysku, przyczepności i funkcjonalności powłoki. Jeżeli produkt jest używany inaczej niż określono w karcie technicznej, wymagana jest pisemna zgoda firmy Tikkurila.



## Temacoat HS-F Primer

### Czasy schnięcia

DFT 100µm	-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	16h	10h	6h	4½h	1h	½h
Suchość dotykowa, po	29h	15h	10h	6h	2h	1½h
Kolejne malowanie, po	23h	11h	7h	4h	2h	1h
Kolejne malowanie poliuretanami, min. po	23h	11h	7h	4h	2h	1h
Przemalowywanie bez szorstkowania max. 3 miesiące						

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

### Stopień połysku

Półmat.

### Kolorystyka

Szary (TVT 4001) i czerwony (TVT 4000)

# Temacoat HS-F Primer

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa stal walcowaną na zimno zaleca się przygotować przez fosforanowanie w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Omieść ścierniwem mineralnym w celu zmatowienia (SaS, SFS 5873). Jeżeli omiecenie ścierniwem nie jest możliwe powierzchnię należy zmatować narzędziami ręcznymi lub zmyć przy użyciu detergentu Panssaripesu. Przed malowaniem stali cynkowanej ogniowo należy zapoznać się z odrębną instrukcją lub skontaktować się z serwisem technicznym firmy Tikkurila.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu zmatowienia (SaS, SFS 5873). Jeżeli omiecenie ścierniwem nie jest możliwe powierzchnię należy zmatować narzędziami ręcznymi lub zmyć przy użyciu detergentu Maalipesu.</p> <p>Powierzchnie wcześniej zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia w odpowiedni sposób. Naprawić uszkodzenia w warstwie gruntu. Zwrócić uwagę na wymagania wynikające z czasów przemaalowań.</p>
<b>Zalecany podkład</b>	Temacoat HS-F Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temadur HB 50.
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Powierzchnia musi być sucha, czysta i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, i malowanej powierzchni nie powinna być niższa od - 10°C. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Zwrócić uwagę, żeby na powierzchni nie było lodu. Do prawidłowej aplikacji zalecane jest, aby temperatura farby była nie niższa niż +15°C zarówno podczas mieszania jak i aplikacji. Podczas aplikacji i schnięcia zapewnić odpowiednią wentylację i wymianę powietrza.</p> <p>Uwaga! Ta powłoka ma naturalną tendencję do kredowania, zmiany koloru i nierównomiernego żółknięcia. Tam gdzie stawiane są wysokie wymagania estetyczne należy zastosować dodatkową powłokę z farby poliuretanowej.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszankę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
<b>Aplikacja</b>	<p>Natrysk hydrodynamiczny - produkt może być rozcieńczony w granicach 0 - 10% obj. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015" - 0,021", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Pędzel - farbę należy rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p> <p>W przypadku większych projektów, tj. więcej niż jednego zestawu, zaleca się użycie całej mieszanki naraz lub przygotowanie nowej mieszanki zamiast łączenia starych i nowych mieszanek. Zaleca się również stosowanie sprzętu 2K w celu utrzymania jednorodnej mieszanki.</p>
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1031
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1031

## Temacoat HS-F Primer

**LZO** Zawartość Lotnych Związków Organicznych 215 g/litr.  
Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia ( rozcień. 10% obj.) 275 g/litr.  
VOC 2004/42/EC (kat A/j) 500 g/l (2010)

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu.  
Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

**Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.