

Temacoat SPA Primer

OPIS Dwuskładnikowy, podkład epoksydowy na bazie żywicy modyfikowanej zawierający pigmenty antykorozyjne.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Wysoka zawartość części stałych i możliwość aplikacji grubych warstw umożliwia skrócenie procesu malowania.
- Używany jako grunt lub międzywarstwa na powierzchni narażone na ścieranie, trudne warunki atmosferyczne i agresję chemiczną. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych.
- Pigmentowany fosforanem cynku.
- Zalecany do malowania mostów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń stalowych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 67±2%(ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 80±2%.

Masa właściwa 1.4 kg / l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Baza 4 części objętościowo Temacoat SPA Primer
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5607

Żywotność mieszanki (+23°C) 6 godz.

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
120µm	80µm	8.4 m ² /l
225µm	150µm	4.4 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 100µm	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	16h	4h	2h	1h
Suchość dotykowa, po	24h	10h	4h	2h
Kolejne malowanie, min. po	24h	3h	1h	½h
Kolejne malowanie powierzchni do zanurzenia, min. po	4d	28h	12h	6h
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min. po	1d	5h	2h	1h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku Półmat.

Kolorystyka Czerwony tlenkowy (TVT 4000) i szary (TVT 4001 i TVT 4002).

Temacoat SPA Primer

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1) Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU. W przypadku powierzchni cynkowanych ogniowo zaleca się kontakt z Działem Technicznym Tikkurila Polska s.A.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni(SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura podłoża powinna wynosić min. 0°C i być wyższa o min. 3°C od punktu rosy. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Produkt nie powinien być nakładany w temp. powyżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Temperatura farby powinna być wyższa od +15°C dla właściwej aplikacji. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółkniecie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające mieszanie lub niewłaściwy stosunek mieszania spowoduje nierównomierne schnięcie powłoki i osłabienie jej właściwości.
Aplikacja	<p>Do natrysku hydrodynamicznego farba powinna być rozcieńczona w granicach 0 - 10% objętościowo. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Do aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 310 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 30% obj.) 430 g/litr.



Temacoat SPA Primer

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.