



Temadur 10

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуматовая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.



СВОЙСТВА

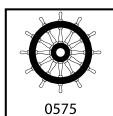
- Рекомендуется в качестве грунтовочного слоя в полиуретановых системах покрытий или финишного слоя в эпокси-полиуретановых системах покрытий для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
- Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия.

ОДОБРЕНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ:

- Обладает сертификатом MED (Marine Equipment Directive - Директива Европарламента и Совета 96/98/ЕС «Морское оборудование») №VTT-C-11167-15-14, который позволяет применять краску для окраски поверхностей внутри судов

Рекомендуется для окраски транспортной техники и оборудования, изделий машиностроения, а также наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 56±2%
(Сухой остаток) по
объему (%)

Доля нелетучих веществ 73±2%
(Сухой остаток) по массе
(%)

Плотность 1,4 ± 0,1 кг/л (готовая смесь)

Соотношение
смешивания Основа 7 частей по объему Temadur 10
Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7590

Жизнеспособность 4 часа (+23°C)

Рекомендуемая толщина
пленки и теоретический
расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
80 мкм	40 мкм	12.5 м²/л
200 мкм	100 мкм	5.0 м²/л



Temadur 10

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП=50 мкм)	Температурный режим			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	30мин	30мин	15мин	10мин
Сухая «на ощупь», спустя	6ч	5ч	3ч	1½ч
Межслойная выдержка	4ч	2ч	30мин	20мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Матовый

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Колеруется по системе TEMASPEED.

Temadur 10

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, смазочных материалов, механических загрязнений и т.п. (ISO 12944).

Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu. Горячеоцинкованная поверхность: см. отдельную инструкцию.

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.

Нержавеющая сталь: обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

**Рекомендуемые
грунтовки**

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temadur 10.

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50, Temadur 10

**Рекомендуемые
финишные покрытия**

Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50,.

Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Условия при нанесении

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».

**Смешивание
компонентов**

Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

Temadur 10

Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15%.

Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-160 бар

Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-15%.

Диаметр сопла: 1.6 – 1.8 мм

Давление: 3-4 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

Разбавитель

Thinner 1048 или Thinner 1061 (подходит для пневматического распыления)

Очистка инструментов

Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 430 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15 % по объему) – 490 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.