

# Temadur 10

## OPIS

Dwuskładnikowa, matowa farba poliuretanowa, pigmentowana antykorozyjnie, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

## CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Zalecana jako podkład w systemach poliuretanowych lub jako matowa farba nawierzchniowa w systemach epoksydowych narażonych na warunki atmosferyczne i agresję chemiczną.
- Może być również stosowana jako system jednowarstwowy.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) no VTT-C-11979-15-17 dopuszczający do malowania powierzchni wewnątrz statków.
- Zalecana do malowania środków transportu, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz innych konstrukcji stalowych, maszyn i urządzeń.

## DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 56±2% obj. (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 73±2%

Masa właściwa 1,4±0,1 kg/l (po zmieszaniu).

Stosunek mieszania Żywica 7 części objętościowo Temadur 10  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
80 µm	40 µm	12.5 m <sup>2</sup> /l
200 µm	100 µm	5.0 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	30 min.	30 min.	15 min.	10 min.
Suchość dotykowa, po	6 godz.	5 godz.	3 godz.	1½ godz.
Ponowne malowanie, min. po	4 godz.	2 godz.	30 min.	20 min.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Mat.

Kolorystyka RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed Premium.

# Temadur 10

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1) Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności do stali zimnowalcowanej zalecane jest fosforanowanie.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem Panssaripesu. Więcej informacji można uzyskać w Serwisie Technicznym Tikkurila lub odrębnej instrukcji aplikacji.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu Maalipesu.</p> <p>Stal nierdzewna: Szlifować lub omiatać ścierniwem mineralnym w celu zmatowienia powierzchni.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).</p>
<b>Zalecany podkład</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temadur 10.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń.</p> <p>Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna powietrza nie może być wyższa niż 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz, następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
<b>Aplikacja</b>	<p>Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od temperatury składników i wymaganej lepkości, farbę rozcieńczyć max do 15%. W celu zapewnienia najbardziej optymalnych efektów, mieszanie składników oraz dostosowywanie lepkości powinno odbywać się tuż przed użyciem. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,015", ciśnienie 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Natrysk konwencjonalny - rozcieńczyć farbę w granicach 5-15%. Zalecana dysza pistoletu o średnicy 1,6 – 1,8 mm, ciśnienie 3-4 bar.</p> <p>Pędzel – farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1048 lub Thinner 1061.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych w mieszaninie farby wynosi 430 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 490 g/litr.

## Temadur 10

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

#### **Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.