

Temadur HS 90

OPIS

Dwuskładnikowa, wysokopołyskowa poliuretanowa farba nawierzchniowa o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Wygląd powłoki zbliżony do jakości lakieru samochodowego.
- Daje powłokę o wysokim połysku już w jednej warstwie nawet przy aplikacji natryskiem bezpowietrznym.
- Doskonała odporność na narażenia klimatyczne i ścieranie.
- Trwała, łatwa w utrzymaniu i niekredująca farba nawierzchniowa o wysokiej trwałości koloru i połysku.
- Zalecana jako połyskowa warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych narażonych na trudne warunki klimatyczne i/lub oddziaływanie czynników chemicznych.
- Produkt został przebadany w Newcastle Occupational Health & Hygiene w Wielkiej Brytanii pod kątem zastosowania do malowania środków do transportu zbóż – nie zanieczyszcza transportowanych produktów.
- Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 60±2%.

Zawartość części stałych wagowo (%) 72±2%.

Masa właściwa 1.3±0.1 kg / l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo Temadur HS 90
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7640

Żywotność mieszanki (+23°C) 1,5 godz.

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	sychej	
70µm	40µm	15 m ² /l
100µm	60µm	10.0 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 40µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	4h	2h	1h20min	30min
Suchość dotykowa, po	20h	10h	2h30min	2h
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych.			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Wysoki połysk.



Temadur HS 90

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.
Barwienie w systemie TEMASPEED.

Temadur HS 90

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w podkładzie. Zwrócić uwagę na czas przemalowania podkładu. (ISO 12944-4).
Zalecany podkład	Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temadur 20.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temadur HS 90, Temadur Clear.
Warunki aplikacji	Powierzchnia musi być czysta sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas aplikacji i schnięcia.
Mieszanie składników	Najpierw osobno wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać ze sobą składniki zachowując proporcje (baza, utwardzacz, rozcieńczalnik). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności farby.
Aplikacja	<p>Aby uzyskać wysoką jakość powłoki nałożyć cienką warstwę tzw. "misty coat" i pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5-10 min. przed nałożeniem właściwej warstwy.</p> <p>Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od temperatury składników (bazy, utwardzacza, rozcieńczalnika), farbę rozcieńczyć w granicach 15-20% do lepkości 23-28 s (DIN4). Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,009-0,011", ciśnienie farby 140-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Natrysk konwencjonalny – rozcieńczyć farbę do lepkości 23-28 s (DIN 4). Zalecana dysza o średnicy 1,4 – 1,8 mm, ciśnienie powietrza 3-4 bar.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1048
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 363 g/l mieszaniny. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 454 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.