

## Temadur SC-F 20

**OPIS** Dwuskładnikowa, szybkoschnąca, półmatowa farba poliuretanowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

**CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE**

- Ze względu na dużą odporność na ściekanie łatwa do nanoszenia na duże grubości.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- Łatwa do czyszczenia i niekredująca powierzchnia.
- Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 60±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 72±2%

Masa właściwa 1.4 ±0.1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Baza 4 części objętościowo 642 seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7640

Żywotność mieszanki (+23°C) ok. 1 godzina

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy / system jednowarstwowy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
135µm	80µm	7.4 m <sup>2</sup> /l
200µm	120µm	5.0 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników m.in. metody aplikacji, warunków aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 60µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	2 godz	1½ godz	30 min	20 min
Suchość dotykowa, po	8 godz	4 godz	2 godz	1 godz
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych.			

Czasy schnięcia i utwardzania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji. Przed suszeniem wymuszonym należy wstępnie podsuszyć powłokę w temperaturze otoczenia przed nagraniem do +50°C - +100°C, czas poduszania 5-30 minut, w zależności od grubości mokrej warstwy i rzeczywistej temperatury.

Stopień połysku Półmat.

Kolorystyka RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY.  
Barwienie w systemie TEMASPEED. Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

# Temadur SC-F 20

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)  Powierzchnie stalowe: obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2 ½. (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności zalecane jest fosforanowanie dla stali walcowanej na zimno.  Zagruntowane powierzchnie: usunąć oleje, zatłuszczenia, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Należy mieć na uwadze czas konieczny do wyschnięcia podkładu. (ISO 12944-4).
<b>Zalecany podkład</b>	Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer, Temanyl PVB, Temazinc 77.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Warunki aplikacji</b>	Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa niż +5°C w czasie aplikacji i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy.
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Przed aplikacją bazę i utwardzacz należy zmieszać w odpowiednich proporcjach. Do mieszania zaleca się użycie miksera mechanicznego.
<b>Aplikacja</b>	Natrysk hydrodynamiczny: w zależności od temperatury składników i kształtu przedmiotu, farba może być rozcieńczona w granicach 0-15%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011"- 0,015", ciśnienie robocze 160-200 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu. Aby uzyskać grubszą powłokę (ponad 100 µm) należy zawsze stosować technikę malowania "mokro na mokro". Przy natrysku konwencjonalnym farbę rozcieńczyć 10-15% do lepkości 20-25 s/DIN4.
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych – 380 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcieńczonej 15% obj.) – 450 g/l.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

### Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.