

Temaline EPL 100

OPIS Dwuskładnikowa, farba epoksydowo-fenolowa o wysokiej odporności chemicznej.

**CECHY PRODUKTU I
ZALECANE
ZASTOSOWANIE**

- Odporna na wysokie temperatury. W warunkach suchych wytrzymuje nagrzewanie do +200°C, jednak mogą wystąpić przebarwienia. Przystosowana do zanurzania w gorącej wodzie w zakresie temp. +65°C do +90°C.
- Ze względu na rodzaj spoiwa, farba ma szczególnie dobrą odporność na wiele chemikaliów, w tym lekkich destylatów ropy naftowej, takich jak benzyna, olej napędowy i nafta. Odporność na paliwa i chemikalia wymieniona jest w osobnej tabeli odporności chemicznej.
- Odporna na zanurzenie w rozcieńczonych roztworach kwasów nieutleniających, zasad i soli.
- Jako produkt z oznakowaniem CE Temaline EPL 100 nadaje się także do powierzchni betonowych.



DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 72±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 83±2%

Masa właściwa 1,45 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Baza 5 części objętościowo Temaline EPL 100
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5612

Żywotność mieszanki (+23°C) 1 godzina

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
130 µm	100 µm	7.7 m ² /l
200 µm	150 µm	5.0 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 125 µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	12 godz.	4 godz.	2 godz.
Suchość dotykowa, po	24 godz.	7 godz.	5 godz.
Kolejne malowanie, po	30 godz.	10 godz.	8 godz.
Kolejne malowanie, bez piaskowania, po	3 dni	48 godz.	24 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Połysk.



Temaline EPL 100

Kolorystyka

Biały (RAL 9010), beżowy (RAL 1015), jasny szary (RAL 7032 i 7044) oraz inne ograniczone kolory dostępne na zamówienie.

Temaline EPL 100

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4). Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Zalecany profil chropowatości pośredni G. (ISO 8503-2)
Zalecany podkład	Temaline EPL 100.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temaline EPL 100.
Warunki aplikacji	Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna spaść poniżej +10°C podczas aplikacji i suszenia. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.
Aplikacja	Do natrysku hydrodynamicznego farba może być rozcieńczona w granicach 0-5%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015-0,019", ciśnienie 160-200 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 240 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 270 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

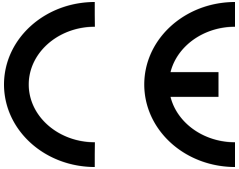
Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

Temaline EPL 100

EN 1504-2:2004

Europejska norma zharmonizowana EN 1504-2:2004 określa wymagania dla systemów ochrony powierzchniowej betonu.

Produkt został przebadany i oznakowany znakiem CE zgodnie z Tablicami 1d, 1f i 1g znajdującymi się w załączniku ZA.

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa	
17	
0809-CPD-0773	
TIK-025V-5001	
EN 1504-2:2004	
Przepuszczalność dwutlenku węgla	$s_D > 50 \text{ m}$
Odporność na uderzenie	Klasa I: $\geq 4 \text{ Nm}$
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot h_{0,5}$
Odporność na ścieranie	$< 3000 \text{ mg}$
Reakcja na ogień	F(NPD)
Przyczepność po odrywaniu pull-off test	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I, $s_D < 5 \text{ m}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Klasa II