

Temazinc 77

OPIS

Dwuskładnikowa, utwardzana poliamidem farba epoksydowa z wysoką zawartością cynku.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Zapewnia ochronę katodową stali.
- Stosowana jako podkład w systemach epoksydowych, poliuretanowych, akrylowych i chlorokauczukowych dla powierzchni stalowych narażonych na trudne warunki klimatyczne.
- Może być stosowana bez warstwy nawierzchniowej na powierzchni eksploatowane w warunkach atmosferycznych.
- Zawartość cynku spełnia wymagania normy ISO 12944-5.
- Zalecana do malowania mostów, dźwigów, konstrukcji stalowych w przemyśle papierniczym i chemicznym np. transporterów, wsporników rurociągów, itp.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 52±2% (ISO 3233)

Masa właściwa 2,0 kg/l (po zmieszaniu).

Stosunek mieszania Żywica 3 części objętościowo Temazinc 77
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7440

Żywotność mieszanki (+23°C) 16 godzin

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy | | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|--------|------------------------|
| mokrej | suchej | |
| 75 µm | 40 µm | 13.0 m ² /l |
| 155 µm | 80 µm | 6.5 m ² /l |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

| DFT 40 µm | +5°C | +10°C | +23°C | +35°C |
|-----------------------|---------|---------|---------|---------|
| Pyłosuchość, po | 50 min. | 20 min. | 10 min. | 5 min. |
| Suchość dotykowa, po | 2 godz. | 1 godz. | 30 min. | 15 min. |
| Kolejne malowanie, po | 5 godz. | 3 godz. | 1 godz. | 30 min. |

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku Mat.

Kolorystyka Szary

Temazinc 77

INSTRUKCJA APLIKACJI

| | |
|--|---|
| Przygotowanie powierzchni | <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1) Najlepszą przyczepność uzyskuje się przy chropowatości o profilu pośrednim G (ISO 8503-2).</p> |
| Zalecana warstwa nawierzchniowa | <p>Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temacryl AR 50, Temanyl MS Primer, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50 Beige.</p> |
| Warunki aplikacji | <p>Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działaniewarunków atmosferycznych na zewnątrz pomieszczeń. Zaleca się zastosowanie poliuretanowego lakieru nawierzchniowego, gdy istnieją wysokie wymagania estetyczne dotyczące wyglądu koloru.</p> |
| Mieszanie składników | <p>Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (zachować odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające wymieszanie lub niewłaściwe proporcje mogą powodować nierównomierne wysychanie oraz osłabienie właściwości powłoki.</p> |
| Aplikacja | <p>Natrysk hydrodynamiczny - w zależności od temperatury oraz kształtu malowanego przedmiotu, farbę rozcieńczyć w granicach 0-5%. Farbę należy mieszać podczas aplikacji. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015-0,021", ciśnienie farby 120-180 barów, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem (tylko do wyprawek) farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p> <p>Ostre krawędzie, naroża, spawy i inne trudne do pomalowania miejsca powinny być wyprawione pędzlem przed malowaniem natryskowym.</p> |
| Rozcieńczalniki | <p>Thinner 1031</p> |
| Czyszczenie narzędzi | <p>Thinner 1031.</p> |
| LZO | <p>Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 480 g/l. Max. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 495 g/l.</p> |
| BEZPIECZEŃSTWO | <p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p> <p>Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.</p> |



Temazinc 77

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.