

# Pinjadur Primer

**OPIS** Dwuskładnikowy, wodorozcieńczalny podkład poliuretanowy.

**CECHY PRODUKTU I  
ZALECANE  
ZASTOSOWANIE**

- Szybkoschnący, łatwy do szlifowania i elastyczny podkład do zastosowań zewnętrznych jak i wewnętrznych
- Zalecany do malowania zewnętrznych drewnianych okien, drzwi oraz płyt drewnianych i pilśniowych, jak również do malowania wewnętrznych mebli, krzeseł, drzwi oraz płyt drewnianych i pilśniowych

## DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych objętościowo (%)** 40±2% (po zmieszaniu)

**Zawartość części stałych wagowo (%)** 55±2% (po zmieszaniu)

**Masa właściwa** 1.3 kg/l

**Stosunek mieszania** Farba 100 części objętościowo Pinjadur Primer  
Utwardzacz 20 części objętościowo 008 7605

**Zalecane grubości warstw i wydajność teoretyczna**

| Zalecana grubość warstwy (produkt nierozcieńczony) |          | Wydajność teoretyczna  |
|--|----------|------------------------|
| mokrej   | suchej   |                        |
| 130–150 g/m <sup>2</sup>                           | 40–45 µm | 9–10 m <sup>2</sup> /l |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Czasy schnięcia**

| 150 g/m <sup>2</sup>       | +20°C | +50°C  |
|----------------------------|-------|--------|
| Suchość dotykowa, po       | 6h    | 1h     |
| Suchość do szlifowania, po | 6–7 h | 1½–2 h |

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Stopień połysku** Mat.

**Kolorystyka** Biały

# Pinjadur Primer

## INSTRUKCJA APLIKACJI

|  |  |
|--|--|
| <b>Przygotowanie powierzchni</b>       | Powierzchnie należy oczyścić z brudu, kurzu i luźnych elementów. Należy upewnić się, że powierzchnia jest wolna od pleśni i sinizny. Powierzchnie drewniane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P150 - 320. Powierzchnie zagruntowane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P240 - 400. Przed malowaniem należy dokładnie usunąć pył po szlifowaniu.   |
| <b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b> | Pinjadur 30, Pinja Flex Combi 25, Pinja Flex Combi 35.   |
| <b>Warunki aplikacji</b>               | Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być czysta i sucha. Zawartość wilgoci w drewnie poniżej 20%. Podczas aplikacji i suszenia temperatura otoczenia, podłoża i farby musi być powyżej +18°C, a wilgotność względna powietrza musi być poniżej 70%. W celu uzyskania najbardziej optymalnych efektów wymagana jest dobra wentylacja. Produkt może być suszony zarówno na linii suszarniczej lub w warunkach naturalnych otoczenia.  |
| <b>Mieszanie składników</b>            | Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (zachowując odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. W przypadku stosowania dwukomponentowych urządzeń natryskowych rozcieńczać tylko farbę, utwardzacz stosować w lepkości handlowej. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzenie i osłabienie własności powłoki.   |
| <b>Aplikacja</b>                       | <p>Przed użyciem dokładnie wymieszać produkt. Unikać tworzenia się piany podczas mieszania.</p> <p>Dla natrysku bezpowietrznego produkt rozcieńczyć do około 0-5% obj., do uzyskania lepkości 60-70s (DIN4). Zalecana dysza: 0,011"-0,015", ciśnienie 80-140 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.</p> <p>Dla natrysku bezpowietrznego wspomaganego produkt rozcieńczyć do około 0-5% obj., do uzyskania lepkości 60-70s (DIN4). Zalecana dysza: 0,011"-0,015", ciśnienie 40-120 bar. Ciśnienie rozpylanego powietrza powinno być około 1-3 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.</p> <p>Dla natrysku konwencjonalnego produkt rozcieńczyć do około 0-10% obj., do uzyskania lepkości 50-60s (DIN4). Zalecana dysza: 1,4-1,8 mm, ciśnienie 2-3 bary.</p> <p>Drewno zawiera żywicę i inne ekstrakty barwiące zwłaszcza w miejscach sęków. Wahania temperatury i wilgotności mogą powodować odbarwienie powłoki malarskiej w tych obszarach.</p> |
| <b>Rozcieńczalniki</b>                 | Woda   |
| <b>Czyszczenie narzędzi</b>            | Woda   |
| <b>LZO</b>                             | Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 140 g/litr.   |
| <b>BEZPIECZEŃSTWO</b>                  | Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.  |

**Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.**



## Pinjadur Primer

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.