

Temabond ST 200

OPIS Dwuskładnikowa, modyfikowana farba epoksydowa pigmentowana aluminium o wysokiej zawartości części stałych.

**CECHY PRODUKTU I
ZALECANE
ZASTOSOWANIE**

- Dzięki pigmentacji aluminium tworzy bardzo mocną, odporną na ścieranie oraz narażenia chemiczne i mechaniczne powłokę
- Zalecana do przemalowań i napraw lokalnych uszkodzeń mostów, cystern, maszyn, urządzeń i konstrukcji w przemyśle celulozowo - papierniczym i chemicznym
- Dobra przyczepność do powierzchni obrobionych strumieniowo-ściernie lub czyszczonych narzędziami ręcznymi
- Emisja rozpuszczalników niższa niż przy tradycyjnych wyrobach epoksydowych (niska zawartość rozpuszczalników)
- Do malowania powierzchni narażonych na zanurzenie w wodzie
- Można nałożyć grubą powłokę również przy malowaniu pędzlem
- Może być nakładana na stare powłoki alkidowe
- Może być stosowana jako system jednowarstwowy
- Wersja zimowa Temabond WG 200 utwardza się w niskich temperaturach
- Zalecana do wykonywania napraw malarskich w miejscach uszkodzonych podczas transportu i montażu

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 80±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 86±2%

Masa właściwa 1,4 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania
Żywica 1 część objętościowo 008 7298
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7501

Żywotność mieszanki (+23°C) 1½ godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
125 µm	100 µm	8.0 m ² /l
250 µm	200 µm	4.0 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.

Temabond ST 200

Czasy schnięcia

DFT 150 μm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	6 godz.	3 godz.	1½ godz.
Suchość dotykowa, po	14 godz.	5½ godz.	3½ godz.
Kolejne malowanie, po	30 godz.	8 godz.	5 godz.
Kolejne malowanie, bez piaskowania, max. po	2 m-ce	1 m-c	7 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

Aluminium (czerwono-aluminiowy barwienie w systemie Teemaspeed). Kolor zmieni się pod wpływem promieniowania UV.

Temabond ST 200

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Usunąć rdzę narzędziami czyszczącym minimum do stopnia St2 lub strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 lub Sa2½. Dla powierzchni przeznaczonych do zanurzenia obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1).</p> <p>Powierzchnie wcześniej malowane: Stare powłoki malarskie zmatowić, np. szlifierką, papierem ściernym lub omieść strumieniowo-ściernie.</p>
Zalecany podkład	Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnia musi być sucha, czysta i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych na zewnątrz pomieszczeń. Zaleca się stosowanie poliuretanowego lakieru nawierzchniowego, gdy istnieją wysokie wymagania estetyczne dotyczące koloru.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszankę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
Aplikacja	<p>Natrysk hydrodynamiczny - produkt może być rozcieńczony w granicach 0-10% obj. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,013" - 0,019", ciśnienie w dyszy 140-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Pędzel - farbę należy rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 200 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 260 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p> <p>Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.</p>



Temabond ST 200

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.