

Temaclad SC 50

OPIS

Dwuskładnikowa, półpołyskowa, farba poliuretanowa modyfikowana akrylem, pigmentowana antykorozyjnie. Utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Odpowiednia do stosowania w środowisku miejskim, morskim i przemysłowym.
- Odpowiednia także jako warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych
- Doskonała trwałość koloru i połysku
- Tworzy trwałą i wytrzymałą powłokę odporną na ścieranie
- Odporna na zabrudzenie i łatwa do umycia
- Nie zalecana do stosowania w zanurzeniu
- Zalecana jako wykończeniowa powłoka jednowarstwowa dla powierzchni stalowych, aluminiowych oraz galwanizowanych

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2%. (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 69±2%.

Masa właściwa 1,3±0,1 kg / l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Baza 9 części objętościowo Temaclad SC 50
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7615

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy | | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|---------|-----------------------|
| mokrej | suchej | |
| 90 µm* | 50 µm* | 11.0 m²/l |
| 145 µm** | 80 µm** | 6.9 m²/l |

*Do malowania renowacyjnego dobrze zachowanych starych powłok malarskich.

**Do malowania nowych powierzchni lub surowych powierzchni metalowych. Minimalna DFT wynosi 60µm.

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni. Przy zastosowaniu natrysku hydrodynamicznego do malowania dachów metalowych wydajność praktyczna dla nowych powierzchni wynosi zazwyczaj 5-6 m²/l.

Czasy schnięcia

| DFT 50 µm | +5°C | +10°C | +23°C | +35°C |
|----------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Pyłosuchość, po | 3 godz. | 2 godz. | 1 godz. | 45 min. |
| Suchość dotykowa, po | 9 godz. | 6 godz. | 3 godz. | 2 godz. |
| Kolejne malowanie, min. po | 30 godz. | 24 godz. | 12 godz. | 8 godz.. |

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.



Temaclad SC 50

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed.

Temaclad SC 50

INSTRUKCJA APLIKACJI

| | |
|--|---|
| Przygotowanie powierzchni | <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4). Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwrócić uwagę na czasy przemalowań podkładu.</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściemiem do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ściemna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ściemniwem mineralnym (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie.</p> <p>Cienką blachę powlekaną (np. metalową dachówkę) należy zmyć detergentem Panssaripesu.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ściemniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu Maalipesu.</p> <p>Stare powłoki alkidowe oraz powlekane metodą coil-coatingu (bez PVDF): Usunąć rdzę i białą rdzę przy pomocy narzędzi mechanicznych do stopnia oczyszczenia St2. Wszelkie trudne i połyskowe powłoki należy zeszlifować. Usunąć oleje, tłuszcze, sole, brud i kurz detergentem Panssaripesu.</p> |
| Zalecany podkład | <p>Temaprime EE, Temacoat GF Primer.</p> <p>Nadaje się do stosowania bez podkładu. Dachy z blachy metalowej nie wymagają żadnego gruntowania.</p> |
| Zalecana warstwa nawierzchniowa | <p>Temaclad SC 50.</p> |
| Warunki aplikacji | <p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura podłoża powinna być wyższa od 0°C i co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura farby powinna być wyższa od +15°C. Jeżeli temperatura podłoża przekracza +50°C wówczas nie zaleca się malowania. W zamkniętych pomieszczeniach zalecana jest dobra wentylacja w celu zapewnienia odpowiedniego schnięcia. Zjawisko skraplania się pary podczas lub bezpośrednio po aplikacji może powodować zmatowienie lub gorszy stan powłoki.</p> |
| Mieszanie składników | <p>Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie dokładnie wymieszać ze sobą oba składniki (zadbać o odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające wymieszanie lub niewłaściwe proporcje mogą powodować nierównomierne wysychanie oraz osłabienie właściwości powłoki.</p> |
| Aplikacja | <p>Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny (duże pow.) lub pędzel (małe pow.). W zależności od techniki nakładania oraz temperatury składników (bazy, utwardzacza, rozcieńczalnika) farbę można rozcieńczyć w granicach 0-10%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kątem natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy malowaniu pędzlem farbę rozcieńczyć według potrzeb.</p> |
| Rozcieńczalniki | <p>Thinner 1048, Thinner 1067</p> |
| Czyszczenie narzędzi | <p>Thinner 006 1048 lub 006 1067</p> |

Temaclad SC 50

LZO Zawartość Lotnych Związków Organicznych 420 g/litr.
Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 460 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.