

Temacoat GPL

OPIS

Dwuskładnikowa farba epoksydowa utwardzana adduktem aminowym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Stosowana jako powłoka nawierzchniowa w epoksydowych systemach narażonych na ścieranie oraz agresywne środowisko chemiczne. Dzięki oznakowaniu CE nadaje się do powierzchni betonowych
- Wytrzymuje temperaturę suchą + 150°C oraz +60°C w atmosferze mokrej
- Wytrzymuje zanurzenie w rozcieńczonych roztworach kwasów nieutleniających, zasadach i roztworach soli. Wytrzymuje chwilowe działanie kwasów utleniających i roztworów wybielających
- Wytrzymuje działanie chemiczne aktywnych gazów i pyłu
- Wytrzymuje zanurzenie w olejach i tłuszczach mineralnych, roślinnych i zwierzęcych
- Zalecana jest do malowania mostów, zbiorników, różnych typów stalowych konstrukcji i wyposażenia w przemyśle papierniczym, chemicznym (rurociągi, przenośniki, maszyny papiernicze itp.)

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 68±2%

Masa właściwa 1,3-1,4 kg/l (po zmieszaniu) w zależności od koloru.

Stosunek mieszania
Żywica 3 części objętościowo 170-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7580

Żywotność mieszanki (+23°C) 5 godzin

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
90µm	50µm	11.0 m²/l
185µm	100µm	5.5 m²/l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 60µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	3 godz.	2 godz.	1 godz.
Suchość dotykowa, po	10 godz.	5 godz.	2 godz.
Kolejne malowanie, po	10 godz.	4 godz.	2 godz.
Kolejne malowanie powierzchni przeznaczonych do zanurzenia, po	32 godz.	16 godz.	8 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Połysk.



Temacoat GPL

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.
Barwienie w systemie Temaspeed Premium.

Temacoat GPL

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).

Powierzchnie betonowe: Powierzchnia powinna być sucha i sezonowana min. 4 tygodnie. Wilgotność względna betonu nie powinna przekraczać 97%. Wszelkie plamy i nierówności zeszlifować. Usunąć mleczko cementowe i olej z odlewów betonowych poprzez szlifowanie lub obrabianie strumieniowo-ściernie. Wszelkie pęknięcia, rysy i ubytki naprawić mieszaniną Temafloor 200 i drobnego suchego piasku kwarcowego.

Zalecany podkład

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer.

Zalecana warstwa nawierzchniowa

Temacoat GPL.

Warunki aplikacji

Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych. Zaleca się nałożyć poliuretanową farbę nawierzchniową, w przypadku gdy występują wysokie wymagania estetyczne dotyczących wyglądu kolorów.

Mieszanie składników

Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym.

Aplikacja

Dla natrysku bezpowietrznego produkt rozcieńczyć do około 0-10% obj. Zalecana dysza do natrysku bezpowietrznego: 0,011"-0,017", ciśnienie 120-160 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.

Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczalniki

Thinner 1031

Czyszczenie narzędzi

Thinner 1031.

LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych 450 g/litr.
Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 490 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.



Temacoat GPL

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

Temacoat GPL

EN 1504-2:2004

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
14	
0809-CPD-0773	
TIK-0170-5001	
EN 1504-2:2004	
Przepuszczalność dwutlenku węgla	sd > 50 m
Odporność na uderzenie	