

# Temacoat GPL-S MIO

**OPIS** Dwuskładnikowa, epoksydowa farba utwardzana poliamidem, pigmentowana błyszczem żelazowym (MIO).

**CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE**

- Tworzy bardzo mocną i trwałą powłokę dzięki pigmentacji płatkowym tlenkiem żelazowym
- Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- Używana jako międzywarstwa lub nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na wpływ bardzo trudnych warunków atmosferycznych oraz zachlapanie
- Nadaje się do szybkiego przemaalowywania
- Nie występują ograniczenia odnośnie czasu nakładania kolejnej warstwy (długotrwałe okresy przemaalowań)
- Zastosowanie utwardzacza 008 5610 umożliwia utwardzanie nawet w temperaturze do -10°C
- Zalecana do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń

**DANE TECHNICZNE**

**Zawartość części stałych objętościowo (%)** 60±2% (ISO 3233)

**Zawartość części stałych wagowo (%)** 78±2%

**Masa właściwa** 1,5 kg/l (po zmieszaniu)

**Stosunek mieszania**  
 Żywica 4 części objętościowo 008 7520 lub 008 7521  
 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywica 5 części objętościowo 008 7520 lub 008 7521  
 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5610

**Żywotność mieszanki**  
 4 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5600  
 2 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

4 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5610  
 6 godzin (0°C) z utwardzaczem 008 5610

**Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
100µm	60µm	10.0 m²/l
210µm	125µm	4.8 m²/l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

# Temacoat GPL-S MIO

## Czasy schnięcia

Utwardzacz 008 5600 lub 008 5605						
DFT 80 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	Utw. 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min
	Utw. 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min
Suchość dotykowa, po	Utw. 008 5600	18h	10h	6h	2½h	1½h
	Utw. 008 5605	12h	6h	4h	2h	1h
Kolejne malowanie farbami epoksyd., min. po	Utw. 008 5600	24h	12h	6h	2h	1h
	Utw. 008 5605	18h	16h	4h	1½h	¾h
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min. po	Utw. 008 5600	36h	24h	18h	4h	2h
	Utw. 008 5605	24h	12h	8h	3h	1½h
Kolejne malowanie bez szorstkowania max. – 6 miesięcy						

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

## Stopień połysku

Mat.

## Kolorystyka

Szary i czerwony.

# Temacoat GPL-S MIO

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali zimnowalcowane, j w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p>
<b>Zalecany podkład</b>	Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90, Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Z utwardzaczem 008 5600 lub 008 5605: Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. W czasie aplikacji i schnięcia temperatura powierzchni powinna wynosić co najmniej 0°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna być wyższa od +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Z utwardzaczem 008 5610: Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura powierzchni nie powinna wynosić mniej niż -10°C w trakcie aplikacji i schnięcia. Temperatura powierzchni stalowej powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna wynosić co najmniej +15°C. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółkniecie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powstałej powłoki.
<b>Aplikacja</b>	<p>Natrysk hydrodynamiczny - farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015"-0,021", ciśnienie 120-180 bar, a kął natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem, farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1031
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1031.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) 340 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj. wodą) 400 g/litr.

## Temacoat GPL-S MIO

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

**Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.