

# Temacoat GS 50

**OPIS** Dwuskładnikowa, grubopowłokowa epoksydowa farba nawierzchniowa i międzywarstwa utwardzana poliamidem.

**CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE**

- Używana jako powłoka nawierzchniowa lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na ścieranie i agresję chemiczną
- Może być stosowana bez podkładu do malowania powierzchni cynkowych i aluminiowych
- Odpowiednia również do systemów jednowarstwowych
- Nadaje się do szybkiego przemaalowywania i przenoszenia
- Zalecana do malowania mostów, sprzętu transportowego, dźwigów, masztów stalowych oraz innych konstrukcji i urządzeń

## DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych objętościowo (%)** 57±2% (ISO 3233)

**Zawartość części stałych wagowo (%)** 71±2%

**Masa właściwa** 1,3-1,4 kg/l (po zmieszaniu)

**Stosunek mieszania** Żywica 4 części objętościowo 172-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

**Żywotność mieszanki (+23°C)** 6 godzin (+23°C) z utwardzaczem 008 5600  
3 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5605

**Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
105µm	60µm	9.5 m <sup>2</sup> /l
175µm	100µm	5.7 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni.

**Czasy schnięcia**

DFT 70 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	Hardener 008 5600	4h	3h	1h	½h	15min
	Hardener 008 5605	3h	2h	¾h	½h	12min
Suchość dotykowa, po	Hardener 008 5600	22h	14h	10h	4½h	2½h
	Hardener 008 5605	12h	8h	6h	3½h	2h
Kolejne malowanie farbami epoksydowymi, min. po	Hardener 008 5600	30h	24h	6h	2h	1h
	Hardener 008 5605	18h	14h	4h	1½h	¾h
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min. po	Hardener 008 5600	2d	36h	20h	8h	4h
	Hardener 008 5605	1½d	24h	12h	6h	3h



## Temacoat GS 50

Czasy schnięcia i ponownego zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

**Stopień połysku**

Półpołysk.

**Kolorystyka**

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.  
Barwienie w systemie TEMASPEED.

# Temacoat GS 50

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym, np. piaskiem kwarcowym. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem PANSSARIPESU.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU.</p>
<b>Zalecany podkład</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura podłoża powinna wynosić min. 0°C i być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Temperatura farby powinna być wyższa od +15°C dla właściwej aplikacji. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszankę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
<b>Aplikacja</b>	Natrysk hydrodynamiczny- farba może być rozcieńczona w granicach 5 - 25%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1031
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1031.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 370 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 25% obj.) 498 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p> <p><b>Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.</b></p>



## Temacoat GS 50

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.