

# Temacoat Primer

**OPIS** Dwuskładnikowa, modyfikowana farba epoksydowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne.

**CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE**

- Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych. Możliwość uzyskania żądanej grubości systemu przy aplikacji jednej warstwy. Produkt o wysokiej zawartości części stałych zapewniający długotrwałą ochronę zabezpieczanej powierzchni
- Grubopowłokowy podkład do systemów malarskich eksploatowanych w trudnych warunkach. Produkt stosowany jako międzywarstwa w systemach posiadających aprobatę NORSOK narażanych na działanie atmosfery morskiej
- Możliwość aplikacji w różnych warunkach poprzez dobór odpowiedniego utwardzacza. Może być stosowany w temperaturze poniżej zera.
- Używana jako grunt lub międzywarstwa na powierzchni narażone na warunki atmosferyczne, agresję chemiczną i mechaniczną
- Pigmentowany antykorozyjnie fosforanem cynku
- Zalecany do malowania zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń
- Zalecana do malowania zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń

## DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych objętościowo (%)** 72±2% (ISO 3233)

**Zawartość części stałych wagowo (%)** 83±2%

**Masa właściwa** ok. 1,5 kg/l (po zmieszaniu)

**Stosunek mieszania**

Żywica 4 części objętościowo	008 7252, 7253		
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5611	
Żywica 5 części objętościowo	008 7252, 7253		
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 5613	

**Żywotność mieszanki (+23°C)** 6 godzin (+23°C) z utwardzaczem 008 5611  
4 godziny (+23°C) z utwardzaczem 008 5613

**Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
110µm	80µm	9.0 m <sup>2</sup> /l
225µm	160µm	4.5 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz kształtu i chropowatości powierzchni.

## Temacoat Primer

### Czasy schnięcia

DFT 100 µm		-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość , po	Hardener 008 5611	-	-	20h	5h	3h	1½h
	Hardener 008 5613	16h	10h	6h	4½h	1h	½h
Suchość dotykowa, po	Hardener 008 5611	-	-	30h	12h	5h	3h
	Hardener 008 5613	30h	16h	11h	7h	3h	1½h
Kolejne malowanie, min. po	Hardener 008 5611	-	-	32h	12h	4h	2h
	Hardener 008 5613	24h	12h	8h	5h	3h	1h
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min. po	Hardener 008 5611	-	-	2½d	18h	6h	3h
	Hardener 008 5613	30h	16h	10h	6h	4h	2h
Ponowne malowanie bez szorstkowania max. 3 tygodnie.							

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

### Stopień połysku

Półmat.

### Kolorystyka

Czerwony tlenkowy (TVT 4000) i szary (TVT 4001 i TVT 4002).

# Temacoat Primer

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1) Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali zimnowalcowanejw celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym. (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem Panssaripesu. Powierzchnie cynkowane ogniowo omieść ścierniwem mineralnym (SaS, SFS 5873). Więcej informacji można uzyskać w Serwisie Technicznym Tikkurila lub odrębnej instrukcji aplikacji.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu Maalipesu.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p>
<b>Zalecany podkład</b>	Temazinc 99, Temacoat Primer, Temazinc 77.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temacoat GPL, Temadur 10, Temacoat GS 50, Temacoat 50, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temacryl EA 50.
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Przy zastosowaniu utwardzacza 008 5611: Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia nie powinna spaść poniżej 0°C podczas nanoszenia i suszenia. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% w trakcie aplikacji i podczas schnięcia. Temperatura podłoża powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Temperatura farby powinna być wyższa od +15°C dla właściwej aplikacji. Podczas nakładania i schnięcia w pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja.</p> <p>Przy zastosowaniu utwardzacza 008 5613: Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia nie powinna spaść poniżej -10°C podczas nanoszenia i suszenia. Temperatura podłoża powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Dla właściwej aplikacji temperatura farby powinna wynosić co najmniej +15°C. Podczas nakładania i schnięcia w pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółkniecie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę zachowując odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza. Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym.
<b>Aplikacja</b>	<p>Natrysk hydrodynamiczny – w razie potrzeby, farbę rozcieńczyć w granicach 0 - 10% obj. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015" - 0,021", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Pędzel - farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>

## Temacoat Primer

<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1031
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 006 1031.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 280 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 325 g/litr.

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

### **Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.