

Temacoat SPA 50

OPIS Dwuskładnikowa, modyfikowana farba epoksydowa.

**CECHY PRODUKTU I
ZALECANE
ZASTOSOWANIE**

- Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych
- Używana jako grunt, międzywarstwa lub warstwa nawierzchniowa na powierzchni narażone na warunki atmosferyczne, agresję chemiczną i mechaniczną
- Może być stosowana jako system jednowarstwowy
- Zalecana do stalowych konstrukcji budynków, przestrzeni zamkniętych mostów stalowych, przenośników i innych konstrukcji i elementów stalowych

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 68±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 81±2%

Masa właściwa 1,4-1,5 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo Temacoat SPA 50
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5607

Żywotność mieszanki (+23°C) 6 godzin

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
115 µm	80 µm	8.5 m ² /l
215 µm	150 µm	4.5 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 100 µm	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	16 godz.	4 godz.	2 godz.	1 godz.
Suchość dotykowa, po	24 godz.	10 godz.	4 godz.	2 godz.
Kolejne malowanie, min. po	24 godz.	3 godz.	1 godz.	½ godz.
Kolejne malowanie, powierzchnie do zanurzenia, min. po	4 dni	28 godz.	12 godz.	6 godz.
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min. po	1 dzień	5 godz.	2 godz.	1 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Półpołysk.



Temacoat SPA 50

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed.

Temacoat SPA 50

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1) Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali zimnowalcowanej, w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym. (SaS, SFS 5873) Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem Panssaripesu. Powierzchnie cynkowane ogniowo omieść ścierniwem mineralnym (SaS, SFS 5873). Więcej informacji można uzyskać w Serwisie Technicznym Tikkurila lub odrębnej instrukcji aplikacji</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu Maalipesu.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura podłoża podczas aplikacji i suszenia, nie powinna spaść poniżej 0°C. Temperatura powierzchni metalowych powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia.</p> <p>Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0°C, gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. Temperatura farby powinna być wyższa od +15°C dla właściwego mieszania i aplikacji. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółkniecie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych na zewnątrz pomieszczeń.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
Aplikacja	<p>Natrysk hydrodynamiczny - produkt może być rozcieńczony w granicach 0-10% obj. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015" - 0,021", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Pędzel - farbę należy rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1031
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1031.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 300 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 360 g/litr.



Temacoat SPA 50

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.