

Temadur 10

OPIS

Dwuskładnikowa, matowa farba poliuretanowa, pigmentowana antykorozyjnie, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Zalecana jako podkład w systemach poliuretanowych lub jako matowa farba nawierzchniowa w systemach epoksydowych narażonych na warunki atmosferyczne i agresję chemiczną
- Może być również stosowana jako system jednowarstwowy
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie
- Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) no VTT-C-11979-15-17 dopuszczający do malowania powierzchni wewnątrz statków
- Zalecana do malowania środków transportu, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz innych konstrukcji stalowych, maszyn i urządzeń

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 56±2% obj. (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 73±2%

Masa właściwa 1,4±0,1 kg/l (po zmieszaniu).

Stosunek mieszania Żywica 7 części objętościowo Temadur 10
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
80 µm	40 µm	12.5 m ² /l
200 µm	100 µm	5.0 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	30 min.	30 min.	15 min.	10 min.
Suchość dotykowa, po	6 godz.	5 godz.	3 godz.	1½ godz.
Ponowne malowanie, min. po	4 godz.	2 godz.	30 min.	20 min.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Mat.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed Premium.

Temadur 10

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1) Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności do stali zimnowalcowanej zalecane jest fosforanowanie.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem Panssaripesu. Więcej informacji można uzyskać w Serwisie Technicznym Tikkurila lub odrębnej instrukcji aplikacji.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu Maalipesu.</p> <p>Stal nierdzewna: Szlifować lub omiatać ścierniwem mineralnym w celu zmatowienia powierzchni.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temadur Primer, Temadur 10.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń.</p> <p>Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna powietrza nie może być wyższa niż 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz, następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
Aplikacja	<p>Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od temperatury składników i wymaganej lepkości, farbę rozcieńczyć max do 15%. W celu zapewnienia najbardziej optymalnych efektów, mieszanie składników oraz dostosowywanie lepkości powinno odbywać się tuż przed użyciem. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011”- 0,015”, ciśnienie 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Natrysk konwencjonalny - rozcieńczyć farbę w granicach 5-15%. Zalecana dysza pistoletu o średnicy 1,6 – 1,8 mm, ciśnienie 3-4 bar.</p> <p>Pędzel – farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048 lub Thinner 1061.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych w mieszaninie farby wynosi 430 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 490 g/litr.



Temadur 10

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.