

# Temadur 50

## OPIS

Dwuskładnikowa, półpołyskowa farba poliuretanowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

## CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Sprawdzona, łatwa w użyciu farba nawierzchniowa do konstrukcji stalowych i maszyn. Farba ma szerokie spektrum kolorów, w tym efekty metaliczne.
- Tworzy trwałą, łatwą do czyszczenia i niekredującą powłokę nawierzchniową o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku. Farba została również zatwierdzona do stosowania na powłokach pęczniejących.
- Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) no VTT-C-11167-15-14 dopuszczający do malowania powierzchni wewnątrz statków.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- Do stosowania jako półpołyskowa warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne i / lub obciążenia chemiczne
- Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz innych stalowych maszyn i urządzeń

## DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 56±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 70±2%

Masa właściwa 1,3±0,1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 5 części objętościowo Temadur 50  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy |        | Wydajność teoretyczna  |
|--------------------------|--------|------------------------|
| mokrej                   | suchej |                        |
| 70 µm                    | 40 µm  | 14.0 m <sup>2</sup> /l |
| 110 µm                   | 60 µm  | 9.3 m <sup>2</sup> /l  |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

| DFT 50 µm                  | +5°C                     | +10°C   | +23°C   | +35°C    |
|----------------------------|--------------------------|---------|---------|----------|
| Pyłosuchość, po            | 45 min.                  | 30 min. | 15 min. | 10 min.  |
| Suchość dotykowa, po       | 8 godz.                  | 6 godz. | 4 godz. | 2½ godz. |
| Kolejne malowanie, min. po | Bez ograniczeń czasowych |         |         |          |

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

# Temadur 50

## INSTRUKCJA APLIKACJI

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Przygotowanie powierzchni</b>       | Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Zalecany podkład</b>                | Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50, Temadur 20.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b> | Temathane PC 80, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Warunki aplikacji</b>               | Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Mieszanie składników</b>            | Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Aplikacja</b>                       | <p>Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od techniki nakładania, temperatury składników i mieszaniny, farbę rozcieńczyć w granicach 10-23%. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się lepkość farby 30-60s DIN 4. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,017", ciśnienie 120-160 bar, a kąat natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Natrysk konwencjonalny - w zależności od techniki nakładania, temperatury składników i mieszaniny, farbę rozcieńczyć w granicach 10-23%. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się lepkość farby 30-60s DIN 4. Zalecana dysza pistoletu o średnicy 1,4 – 1,8 mm, ciśnienie 3-4 bar.</p> <p>Pędzel – farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p> |
| <b>Rozcieńczalniki</b>                 | Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061<br><br>Do natrysku pneumatycznego również rozcieńczalnik 1061 (szybki).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Czyszczenie narzędzi</b>            | Thinner 1048, 1067 lub 1061.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>LZO</b>                             | Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 420 g/l.<br>Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 23% obj.) 495 g/l.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>BEZPIECZEŃSTWO</b>                  | Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

### **Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.



## Temadur 50