

Temadur HB 50

OPIS

Dwuskładnikowa, półpołyskowa pigmentowana antykorozyjnie poliuretanowa farba nawierzchniowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Ze względu na bardzo dobre właściwości tworzenia powłoki Temadur HB 50 można nakładać grubymi warstwami, co skraca czas aplikacji.
- Może być stosowany jako system jednowarstwowy do różnorodnych zastosowań na powierzchniach aluminiowych, ocynkowanych i stalowych bez użycia podkładu.
- Może być również nakładana na stare, nieuszkodzone powłoki alkidowe.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- Trwała, niekredująca i łatwa w utrzymaniu czystości powłoki farba nawierzchniowa o dobrej trwałości koloru i połysku
- Szczególnie zalecana jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń. Może być również stosowany jako powłoka nawierzchniowa w systemach EP-PU narażonych na warunki atmosferyczne i agresję chemiczną np. zewnętrzne powierzchnie zbiorników stalowych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 58±2%. (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 72±2%.

Masa właściwa 1.3±0.1 kg / l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 9 części objętościowo Temadur HB 50
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7640

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godz.

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy | | Wydajność teoretyczna |
|----------------------------------------------|--------|-----------------------|
| mokrej | suchej | |
| 140µm | 80µm | 7.3 m²/l |
| 175µm | 100µm | 5.8 m²/l |
| Zalecana grubość warstwy / jako nawierzchnia | | Wydajność teoretyczna |
| mokrej | suchej | |
| 70µm | 40µm | 14.5 m²/l |
| 105µm | 60µm | 9.7 m²/l |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

| DFT 60µm | +5°C | +10°C | +23°C | +35°C |
|---------------------------------|--------------------------|-------|-------|-------|
| Pyłosuchość, po | 45min | 30min | 20min | 10min |
| Suchość dotykowa, po | 12h | 8h | 4h | 2½h |
| Nakładanie kolejnej warstwy, po | bez ograniczeń czasowych | | | |



Temadur HB 50

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed Premium.

Temadur HB 50

INSTRUKCJA APLIKACJI

| | |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Przygotowanie powierzchni | <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową lekko wypiąskować czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmatowić powierzchnię i zmyć detergentem PANSSARIPESU (SaS, SFS 5873).</p> <p>W przypadku powierzchni cynkowanych ogniowo patrz oddzielna instrukcja stosowania lub skontaktuj się z Działem Technicznym.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatowić powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU (SaS, SFS 5873), spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.</p> <p>Uwaga! Nie zaleca się malowania powierzchni ocynkowanych i aluminiowych narażonych na ciągłą kondensację.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p> |
| Zalecany podkład | Temadur Primer, Temadur 10, Temadur 20, Temadur HB 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300. |
| Zalecana warstwa nawierzchniowa | Temadur HB 50, Temadur 50, Temathane 50. |
| Warunki aplikacji | <p>Wszystkie powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna niepowinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Podczas aplikacji i suszenia w zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest dobra wentylacja.</p> |
| Mieszanie składników | Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszankę (w odpowiednich proporcjach). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczający czas mieszania składników lub niewłaściwy stosunek ich mieszania może spowodować niewłaściwe utwardzenie powłoki i osłabienie jej właściwości ochronnych. |
| Aplikacja | <p>Aby uzyskać powłoki o grubości powyżej 80µm zaleca się malowanie techniką "mokro na mokro". Należy nałożyć ciekłą warstwę tzw. "misty coat" i pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5-30 min. przed nałożeniem właściwej warstwy.</p> <p>Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od temperatury składników (bazy, utwardzacza, rozcieńczalnika), farbę rozcieńczyć w granicach 5-20% do lepkości 35-45s (DIN4). Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,015", ciśnienie farby 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Natrysk konwencjonalny – rozcieńczyć farbę do lepkości 23-28 s (DIN 4) poprzez dodanie 5-20% rozcieńczalnika. Dysza urządzenia o średnicy 1.2–1.4 mm a ciśnienie w dyszy 3–4 bar.</p> |
| Rozcieńczalniki | Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061 |



Temadur HB 50

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Czyszczenie narzędzi | Rozcieńczalnik Thinner 1048, 1061 lub 1067. |
| LZO | Zawartość Lotnych Związków Organicznych 370 g/litr. Max.zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 460 g/litr. |
| BEZPIECZEŃSTWO | Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie. |

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.