

Temadur SC-F 20

OPIS Dwuskładnikowa, szybkoschnąca, półmatowa farba poliuretanowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Ze względu na dużą odporność na ściekanie łatwa do nanoszenia na duże grubości
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie
- Łatwa do czyszczenia i niekredująca powierzchnia
- Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 60±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 72±2%

Masa właściwa 1.4 ±0.1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Baza 4 części objętościowo 642 seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7640

Żywotność mieszanki (+23°C) ok. 1 godzina

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy / system jednowarstwowy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
135µm	80µm	7.4 m ² /l
200µm	120µm	5.0 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników m.in. metody aplikacji, warunków aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 60µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	2 godz	1½ godz	30 min	20 min
Suchość dotykowa, po	8 godz	4 godz	2 godz	1 godz
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych.			

Czasy schnięcia i utwardzania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji. Przed suszeniem wymuszonym należy wstępnie podsuszyć powłokę w temperaturze otoczenia przed nagraniem do +50°C - +100°C, czas podsuszania 5-30 minut, w zależności od grubości mokrej warstwy i rzeczywistej temperatury.

Stopień połysku Półmat.

Kolorystyka RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY.
Barwienie w systemie TEMASPEED. Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

Temadur SC-F 20

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4) Powierzchnie stalowe: obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2 ½. (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności zalecane jest fosforanowanie dla stali walcowanej na zimno. Zagruntowane powierzchnie: usunąć oleje, zatłuszczenia, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Należy mieć na uwadze czas konieczny do wyschnięcia podkładu. (ISO 12944-4).
Zalecany podkład	Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer, Temanyl PVB, Temazinc 77.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Warunki aplikacji	Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa niż +5°C w czasie aplikacji i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Przed aplikacją bazę i utwardzacz należy zmieszać w odpowiednich proporcjach. Do mieszania zaleca się użycie miksera mechanicznego.
Aplikacja	Natrysk hydrodynamiczny: w zależności od temperatury składników i kształtu przedmiotu, farba może być rozcieńczona w granicach 0-15%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011"- 0,015", ciśnienie robocze 160-200 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu. Aby uzyskać grubszą powłokę (ponad 100 µm) należy zawsze stosować technikę malowania "mokro na mokro". Przy natrysku konwencjonalnym farbę rozcieńczyć 10-15% do lepkości 20-25 s/DIN4.
Rozcieńczalniki	Thinner 1048, Thinner 1067
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1067 lub Thinner 1048.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych – 380 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcieńczonej 15% obj.) – 450 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.