

Temadur SC-F 50

OPIS

Dwuskładnikowa, szybkoschnąca, półpołyskowa farba poliuretanowa, zawierająca pigmenty antykorozyjne, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Zawiera pigmenty antykorozyjne zapewniające odporność na korozję nawet w trudnych warunkach klimatycznych.
- Może pomóc przyspieszyć proces malowania i obniżyć ogólne koszty systemu.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- Łatwa do czyszczenia i niekredująca powierzchnia o dużej trwałości koloru i połysku.
- Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń.
- Odpowiednia do stosowania, jako warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowo-poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne i chemiczne, np. zewnętrzne powierzchnie zbiorników, armatury i inne konstrukcje stalowe

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 65±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 77±2%

Masa właściwa 1.4±0.1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania

Baza	4 części objętościowo	Temadur SC-F 50
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 7640
Baza	4 części objętościowo	Temadur SC-F 50
Utwardzacz	1 część objętościowo	008 7645 (szybki)

Żywotność mieszanki (+23°C) ok. 1 godz. z Hardener 008 7640

ok.45 min z Hardener 008 7645

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy / system jednowarstwowy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
120 µm	80 µm	8.1 m ² /l
180 µm	120 µm	5.4 m ² /l
Zalecana grubość warstwy / warstwa nawierzchniowa		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
60 µm	40 µm	16.3 m ² /l
90 µm	60 µm	10.8 m ² /l

Temadur SC-F 50

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników m. in. metody aplikacji, warunków aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczony do malowania.

Uwaga! Prace malarskie należy wykonywać i nadzorować zgodnie z PN-EN ISO 12944-7, o ile nie określono inaczej w karcie technicznej. Nadmierna grubość powłoki może powodować jej wady. Jeśli produkt jest używany inaczej niż określono w normie, wymagana jest pisemna zgoda firmy Tikkurila.

Czasy schnięcia

DFT 120µm		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	z Hardener 008 7640	1½h	1h	½h	20min
	z Hardener 008 7645	1½h	1h	½h	20min
Suchość dotykowa, po	z Hardener 008 7640	6h	3½h	1½h	50min
	z Hardener 008 7645	5h	3½h	1½h	40min
Przemalowanie, po	z Hardener 008 7640	bez ograniczeń			
	z Hardener 008 7645				

Czasy schnięcia i utwardzania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji. Przed suszeniem wymuszonym należy wstępnie podsuszyć powłokę w temperaturze otoczenia przed nagrzaniem do +50°C - +100°C, czas poduszania 5-30 minut w zależności od grubości mokrej warstwy i rzeczywistej temperatury.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA, SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

Temadur SC-F 50

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2 ½. (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności zalecane jest fosforanowanie dla stali walcowanej na zimno.</p> <p>Zagruntowane powierzchnie: usunąć oleje, zatłuszczenia, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Należy mieć na uwadze czas konieczny do wyschnięcia podkładu. (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Temadur 10, Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer, Temanyl PVB, Temazinc 77.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie może być niższa od +5°C w czasie aplikacji i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p>
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Przed aplikacją bazę i utwardzacz należy zmieszać w odpowiednich proporcjach. Do mieszania zaleca się użycie miksera mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
Aplikacja	<p>Natrysk hydrodynamiczny: w zależności od temperatury składników i kształtu przedmiotu, farba może być rozcieńczona w granicach 0-15%. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011" - 0,015", ciśnienie robocze 160-200 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu. Aby uzyskać grubszą powłokę (ponad 100 µm) należy zawsze stosować technikę malowania "mokro na mokro".</p> <p>Natrysk konwencjonalny: farbę rozcieńczyć 10-15% do lepkości 20-25 s/DIN4. Zalecana dysza pistoletu o średnicy 1,6 – 1,8 mm, ciśnienie 3-4 bar.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1048, Thinner 1067
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048 lub 1067
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (ISO 11890) – 320 g/l. Max. zawartość VOC mieszaniny gotowej do użycia (rozcieńczonej 15% obj.) – 410 g/l. VOC 2004/42/EC (kat A/j) 500 g/l (2010)
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p>

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.



Temadur SC-F 50

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.