

## Temanyl MS Primer

**OPIS** Jednoskładnikowy, modyfikowany podkład poliwinylowy.

**CECHY PRODUKTU I  
ZALECANE  
ZASTOSOWANIE**

- Dobra odporność na ścieranie, zanurzenie i warunki atmosferyczne
- Nadaje się do stosowania w warunkach niskich temperatur
- Stosowany jako podkład pod powłoki poliwinylowe, chlorokauczukowe i akrylowe
- Nadaje się do malowania powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych pracujących pod wodą, np. zanurzone części statków
- Stosowany jako grunt pod tradycyjne i samopolerujące wyroby przeciwporostowe

### DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych objętościowo (%)** 38±2% (ISO 3233)

**Zawartość części stałych wagowo (%)** 53±2%

**Masa właściwa** 1,1 kg/l

**Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
160 µm	60 µm	6.3 m <sup>2</sup> /l
265 µm	100 µm	3.8 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Czasy schnięcia**

DFT 80 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	2 godz.	1½ godz.	1 godz.	½ godz.
Kolejne malowanie, po	6 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Stopień połysku** Mat.

**Kolorystyka** Aluminium (czerwono-aluminiowy za pomocą barwienia w systemie Temaspeed).

# Temanyl MS Primer

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności, do stali zimnowalcowanej zalecane jest fosforanowanie.</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść ścierniwem mineralnym. (SaS, SFS 5873) Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy wyczyścić ręcznie lub zmyć detergentem Panssaripesu. Powierzchnie cynkowane ogniowo omieść ścierniwem mineralnym (SaS, SFS 5873). Więcej informacji można uzyskać w Serwisie Technicznym Tikkurila lub odrębnej instrukcji aplikacji.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Omieść ścierniwem niemetalicznym w celu schropowacenia powierzchni (SaS, SFS 5873). Jeżeli nie jest to możliwe, zmatowić powierzchnię ręcznie lub zmyć przy pomocy detergentu Maalipesu.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p>
<b>Zalecany podkład</b>	Temanyl MS Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temacryl AR 50, Temachlor 40.
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od -5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p>
<b>Aplikacja</b>	<p>Produkt przed użyciem należy dokładnie wymieszać.</p> <p>Natrysk bezpowietrzny: rozcieńczyć produkt w granicach 0-5%. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,018" – 0,023", ciśnienie w dyszy 15 MPa (150 bar), kąt natrysku 65°-80°.</p> <p>Pędzel: produkt powinien być rozcieńczony w zależności od potrzeb.</p>
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1006
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1006.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 540 g/litr. Max.zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 557 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p>

### Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.