

## Temaprime EUR

### OPIS

Szybkoschnący, jednoskładnikowy podkład alkidowy, pigmentowany antykorozyjnie.

### CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Podkład w systemach alkidowych na powierzchni stalowe narażone na oddziaływanie warunków atmosferycznych
- Doskonali do stosowania w zakładach produkcyjnych i malarniach o szybkim cyklu produkcyjnym
- Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej w suchych pomieszczeniach zamkniętych
- Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) nr VTT-C-11500-15-16 dopuszczający do malowania powierzchni wewnątrz statków
- Zalecany do malowania konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, innych maszyn i urządzeń

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 51±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 70±2%

Masa właściwa 1.3 kg / l

### Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
80µm	40µm	12.7 m <sup>2</sup> /l
120µm	60µm	8.5 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

### Czasy schnięcia

DFT 50µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	40 min	20 min	10 min
Suchość dotykowa, po	1½ godz	40 min	30 min
Kolejne malowanie, min.	1½ godz	40 min	30 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

### Stopień połysku

Mat.

### Kolorystyka

Szary (TVT 4001), czerwony tlenkowy (TVT 4000).  
Barwienie w systemie Temaspeed Premium.  
Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

# Temaprime EUR

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2. Przy niewielkich zaprawkach ręczne bądź mechaniczne oczyszczenie do stopnia St2 jest wystarczające. (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierania nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności do stali walcowanej na zimno zalecane jest fosforanowanie.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).</p>
<b>Zalecany podkład</b>	Temaprime EUR.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temalac AB 70, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Fontelac QD 80.
<b>Warunki aplikacji</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.
<b>Aplikacja</b>	Natrysk hydrodynamiczny, elektrostatyczny lub pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona w granicach 0-15%. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,015", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1053, Thinner 1006 Thinner 1006 lub Thinner 1053 (wolny).
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1006.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 440 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 495 g/l.

## BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

### Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.