

Temasil 90

OPIS

Dwuskładnikowa farba etylokrzemianowa o wysokiej zawartości cynku.

CECHY PRODUKTU I

ZALECANE

ZASTOSOWANIE

- Zapewnia ochronę katodową stali
- Doskonała odporność na ścieranie, warunki atmosferyczne i wysoką temperaturę do +480°C na sucho
- Odporna na oleje i różne rozpuszczalniki także w zanurzeniu. Szczegółowe dane na temat odporności chemicznej patrz: tabela odporności
- Może być stosowana jako system jednowarstwowy lub podkład w systemach ochronnych
- Zalecana do malowania mostów, rurociągów, wymienników ciepła, zbiorników na chemikalia itd

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2%

Masa właściwa 2,0 kg / l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 1 części objętościowo Temasil 90
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7380

Żywotność mieszanki (+23°C) 5 godzin

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
120µm	60µm	9.2 m ² /l
160µm	80µm	6.9 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 75µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	½ godz	15min	10min
Suchość dotykowa, po	1 godz	½ godz	15min
Kolejne malowanie przy RH 85%,	36 godz	5 godz	2 godz
Kolejne malowanie przy RH 70%	48 godz	24 godz	7 godz
Kolejne malowanie przy RH 50%	-	48 godz	24 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Mat.

Kolorystyka Zielonkawo - szary.

Temasil 90

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: przygotować do stopnia czystości Sa2½ – 3. (ISO 8501-1) Profil chropowatości powierzchni musi być minimum średni (G). (ISO 8503-2).</p>
Zalecana warstwa nawierzchniowa	<p>Temachlor 40, Temacryl AR 50, Temacryl EA 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temal 400, Temal 600 HB, Temacoat SPA 50, Temacoat 50.</p> <p>TEMASIL 90 może być pokrywany w/w farbami, w przypadku, gdy rozcieńczalnik Thinner 1029 nie zmiękcza ich powłoki.</p> <p>Przed pomalowaniem zasadniczym zaleca się przepylenie (nałożenie bardzo cienkiej powłoki) z farby Temacoat GS 50 w rozcieńczeniu 25%.</p>
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia i powierzchni malowanej nie powinna spaść poniżej -15°C podczas aplikacji i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 50 - 90%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.</p>
Mieszanie składników	<p>Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.</p>
Aplikacja	<p>Dla natrysku hydronamicznego, produkt może być rozcieńczony w granicach 0 - 5% obj. Dysza do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,018" - 0,021", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem, farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p> <p>Produkt należy mieszać podczas aplikacji. Dostępne są osobne instrukcje aplikacji.</p> <p>W przypadku pokrywania wewnętrznych powierzchni zbiorników chemicznych lub pracy w suchych warunkach, zalecane jest podniesienie wilgotności np. przez rozpylenie czystej wody w ciągu 1-24 godz. po aplikacji.</p> <p>Uwaga! Istnieje ryzyko pęknięcia lub łuszczenia się powłok grubszych niż 100 µm.</p>
Rozcieńczalniki	<p>Thinner 1029</p>
Czyszczenie narzędzi	<p>Thinner 1029.</p>
LZO	<p>Zawartość Lotnych Związków Organicznych 470 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 480 g/litr.</p>
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p> <p>Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.</p>



Temasil 90

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.