

Temasolid EZ 80

OPIS Dwuskładnikowa, połyskowa, farba polimocznikowa zawierająca pigmenty antykorozyjne, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Szybkie utwardzenie i suszenie powłoki sprawia, że może być używana jako system jednowarstwowy gotowy do normalnej eksploatacji w bardzo krótkim czasie.
- Wysoka zawartość części stałych oraz niska emisja LZO
- Doskonałe właściwości do aplikacji natryskiem, nawet hydronamicznym
- Doskonała odporność na obciążenia mechaniczne, a także nie ulega nadmiernym przecienieniom na krawędziach.
- Tworzy łatwą w utrzymaniu czystości powłokę o bardzo dobrej trwałości koloru
- Produkt został przebadany w Newcastle Occupational Health & Hygiene w Wielkiej Brytanii pod kątem zastosowania do malowania środków do transportu zbóż – nie zanieczyszcza transportowanych produktów
- Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 75 ± 2 %

Zawartość części stałych wagowo (%) 85 ± 2 %

Masa właściwa 1,4 ± 0,1 kg/l (po zmieszaniu).

Stosunek mieszania Żywica 1,75 części objętościowo 46V seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7640

Żywotność mieszanki (+23°C) ½ godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
110µm	80µm	9.4 m ² /l
160µm	120µm	6.3 m ² /l
210µm	160µm	4.7 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 120µm	+23°C / RH 20%	+23°C / RH 50%	+23°C / RH 80%
Pyłosuchość, po	45 min	20 min	15 min
Suchość dotykowa, po	1.5 godz	45 min	25 min
Suchość do przenoszenia, po	2.5 godz	1 godz	40 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Połysk.



Temasolid EZ 80

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.
Barwienie w systemie TEMASPEED Premium.

Temasolid EZ 80

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno. Najlepszą przyczepność uzyskuje przy chropowatości o profile pośrednim G. (ISO 8503-2)</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia za odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (ISO 12944-4).</p>
Zalecany podkład	Fontecryl AP, Temanyl PVB, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Warunki aplikacji	Cała powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5°C w czasie malowania i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Podczas nakładania i schnięcia, w pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.
Aplikacja	<p>Dla natrysku bezpowietrznego farba może być rozcieńczona w zależności od temperatury i kształtu obiektu od 0 - 5 %. Dysza pistoletu do natrysku o średnicy 0,011" - 0.015", ciśnienie w dyszy 160 - 200 bar. Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Dla natrysku konwencjonalnego farba może być rozcieńczona od 0 - 10% obj., dysza pistoletu do natrysku o średnicy 1,6 – 1,8 mm, ciśnienie w dyszy 2,5 bar.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1048, Thinner 1067
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048 lub 1067.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych - 230 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 290 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.