

Temazinc 77

OPIS

Dwuskładnikowa, utwardzana poliamidem farba epoksydowa z wysoką zawartością cynku.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Zapewnia ochronę katodową stali
- Stosowana jako podkład w systemach epoksydowych, poliuretanowych, akrylowych i chlorokauczukowych dla powierzchni stalowych narażonych na trudne warunki klimatyczne
- Może być stosowana bez warstwy nawierzchniowej na powierzchni eksploatowane w warunkach atmosferycznych
- Zawartość cynku spełnia wymagania normy ISO 12944-5
- Zalecana do malowania mostów, dźwigów, konstrukcji stalowych w przemyśle papierniczym i chemicznym np. transporterów, wsporników rurociągów, itp

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 52±2% (ISO 3233)

Masa właściwa 2,0 kg/l (po zmieszaniu).

Stosunek mieszania Żywica 3 części objętościowo Temazinc 77
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7440

Żywotność mieszanki (+23°C) 16 godzin

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
75 µm	40 µm	13.0 m²/l
155 µm	80 µm	6.5 m²/l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	50 min.	20 min.	10 min.	5 min.
Suchość dotykowa, po	2 godz.	1 godz.	30 min.	15 min.
Kolejne malowanie, po	5 godz.	3 godz.	1 godz.	30 min.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku Mat.

Kolorystyka Szary

Temazinc 77

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. (ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2½. (ISO 8501-1) Najlepszą przyczepność uzyskuje się przy chropowatości o profilu pośrednim G (ISO 8503-2).</p>
Zalecana warstwa nawierzchniowa	<p>Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temachlor 40, Temacryl AR 50, Temanyl MS Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50 Beige, Temacoat HS-F Primer.</p>
Warunki aplikacji	<p>Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działaniewarunków atmosferycznych na zewnątrz pomieszczeń. Zaleca się zastosowanie poliuretanowego lakieru nawierzchniowego, gdy istnieją wysokie wymagania estetyczne dotyczące wyglądu koloru.</p>
Mieszanie składników	<p>Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (zachować odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające wymieszanie lub niewłaściwe proporcje mogą powodować nierównomierne wysychanie oraz osłabienie właściwości powłoki.</p>
Aplikacja	<p>Natrysk hydrodynamiczny - w zależności od temperatury oraz kształtu malowanego przedmiotu, farbę rozcieńczyć w granicach 0-5%. Farbę należy mieszać podczas aplikacji. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,015-0,021", ciśnienie farby 120-180 barów, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem (tylko do wyprawek) farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p> <p>Ostre krawędzie, naroża, spawy i inne trudne do pomalowania miejsca powinny być wyprawione pędzlem przed malowaniem natryskowym.</p>
Rozcieńczalniki	<p>Thinner 1031</p>
Czyszczenie narzędzi	<p>Thinner 1031.</p>
LZO	<p>Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 480 g/l. Max. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 495 g/l.</p>
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.</p> <p>Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.</p>



Temazinc 77

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.