



TIKKURILA

TIKKURILA METALLISTA EXTRA

EMALIA ANTYKOROZYJNA O WYSOKIM POŁYSKU DO STOSOWANIA NA ZEWNĄTRZ I WEWNĄTRZ.

OPIS

Tikkurila Metallista Extra - emalia antykorozyjna o wysokim połysku do stosowania na zewnątrz i wewnątrz.

ZASTOSOWANIE

Emalia przeznaczona jest do pokrywania powierzchni metalowych, metalowych pokrytych cynkiem, konstrukcji stalowych - po odpowiednim przygotowaniu powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Tikkurila Metallista Extra jest wodorozcieńczalnym, innowacyjnym produktem do dekoracji i ochrony powierzchni metalowych, świetnie chroni pomalowaną powierzchnie przed warunkami atmosferycznymi i korozją



Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

TIKKURILA METALLISTA EXTRA

DANE TECHNICZNE	
Baza	baza A, baza C
Kolorystyka	Karty kolorów: Tikkurila Facade 760, Tikkurila Deco Grey, Tikkurila Symphony.
Stopień połysku	Wysoki połysk.
Wydajność	8-9 m ² /l (45 µm suchej powłoki)
Opakowania	baza A: 0.9 l, 2.7 l, 9 l baza C: 0.9 l, 2.7 l, 9 l
Czas schnięcia	(+23°C/RH 50%) Pyłosuchość do 2h, powtórne malowanie po 6h. Wyższa wilgotność i/lub niższa temperatura mogą skrócić czas schnięcia, więc można ponownie malować następnego dnia.
LZO	Dopuszczalna zawartość LZO (cat A/i) 140/l(2010). Metallista Extra zawiera LZO max. 140 g/l.
Atest higieniczny	TAK

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

TIKKURILA METALLISTA EXTRA

INSTRUKCJA APLIKACJI

Warunki aplikacji

Malowana powierzchnia musi być sucha i jej temperatura nie może być cieplejsza niż temperatura otoczenia. Temperatura powietrza powinna wynosić co najmniej +10°C, a wilgotność względna powietrza powinna być poniżej 70%. Temperatura malowanej powierzchni nie może przekraczać +30°C, gdyż w przeciwnym razie woda zawarta w produkcie będzie zbyt szybko odparowywać i nastąpi porowatość, osłabienie przyczepności, pęcherzenie itp.

Zaplanuj malowanie tak, aby warstwa farby miała wystarczająco dużo czasu na wyschnięcie przed wieczorną rosą. Nie maluj, jeśli istnieje duże prawdopodobieństwo deszczu.

Uwaga: Pełną odporność i twardość produkt uzyskuje po 14 dniach od wymalowania przy temperaturze ok. 20°C i wilgotności względnej ok. 50%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność mogą wydłużyć czas pełnej odporności.

Przygotowanie powierzchni

WCZEŚNIEJ MALOWANE POWIERZCHNIE:

Splucz dokładnie wodą i pozostaw do wyschnięcia. Zeszlifuj granicę między czyszczonym obszarem a stałą farbą na gładko, aby zapewnić przyczepność warstwy wykończeniowej. Części starej pomalowanej powierzchni, które zostaną zagruntowane podkładem Tikkurila Rostex Super Akva, wyszlifuj na mat.

Usuń z powierzchni wszelkie rozpuszczalne w wodzie środki zapobiegające rdzewieniu, brud, rozpuszczalne w wodzie sole, smary i oleje wodą z mydłem. Usuń białą rdzę/rdzę poprzez szlifowanie lub szcztokowanie drucianymi powierzchniami stalowymi do gołego metalu (stopień przygotowania St2).

Zeszlifuj powierzchnie aluminiowe.

POWIERZCHNIE NIEMALOWANE:

Powierzchnie metalowe: splucz dokładnie wodą i pozostaw do wyschnięcia. Usuń z powierzchni wszelkie rozpuszczalne w wodzie środki zapobiegające rdzewieniu, brud, rozpuszczalne w wodzie sole, smary i oleje wodą z mydłem. Zagruntuj podkładem Tikkurila Rostex Super Akva.

Stal śrutowana (Sa 2 1/2): Aby spełnić kategorię korozyjności C2H (lata ochrony, jak na etykiecie) należy przestrzegać normy PN-EN 12944 (1-6 części), która zawiera informacje o przygotowaniu podłoża, zastosowaniu produktów i warunkach aplikacji. Stal musi być śrutowana Sa 2 1/2 bezpośrednio przed aplikacją. Możliwość uzyskania kategorii korozyjności stosując system Tikkurila Rostex Super Akva jako podkład (grubość warstwy i warunki aplikacji jak w standardzie) oraz Tikkurila Metallista Extra jako warstwę nawierzchniową (grubość warstwy i warunk aplikacji i jak w standardzie).

Gruntowanie

Powierzchnie metalowe należy zagruntować za pomocą Tikkurila Rostex Super Akva. Tikkurila Metallista Extra może być nakładany po minimum 6 godzinach, przy temperaturze powyżej 21°C, wilgotności max. 55%.

Farbę dokładnie i powoli wymieszaj przed użyciem. Unikaj mieszania mechanicznego. Nanoś pędzlem, wałkiem (w tym przypadku powierzchnia ma charakterystyczną strukturę), natryskiem. Unikaj malowania w gorącym słońcu, ponieważ farba schnie zbyt szybko i nie stabilizuje się wystarczająco. Z malowanymi powierzchniami należy obchodzić się ostrożnie, ponieważ pełną odporność i twardość produkt uzyskuje po 14 dniach od wymalowania przy temperaturze ok. 20°C i wilgotności względnej ok. 50%. Niższa temperatura i wyższa wilgotność mogą wydłużyć czas pełnej odporności.

Uwaga

Aby spełnić kategorię korozyjności C2H (lata ochrony, jak na etykiecie) należy przestrzegać normy PN-EN 12944 (1-6 części), która zawiera informacje o przygotowaniu podłoża, zastosowaniu produktów i warunkach aplikacji. Stal musi być śrutowana Sa 2 1/2 bezpośrednio przed aplikacją. Możliwość uzyskania kategorii korozyjności stosując system Rostex Super Akva jako podkład (grubość warstwy i warunki jak w standardzie) oraz Metallista Extra jako warstwę nawierzchniową (grubość warstwy i warunki jak w standardzie).

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

TIKKURILA METALLISTA EXTRA

Renowacja powierzchni

Pomalowany element może być użytkowany w zakresie temperatur -30°C , do 80°C .

OCHRONA ŚRODOWISKA ORAZ USUWANIE ODPADÓW

Płynnych pozostałości nie wylewać do kanalizacji. Nie wprowadzać do kanalizacji, zbiorników wodnych lub gleby.

Wskazówki BHP i PPOŻ

Stosować rękawice ochronne. Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły. Zawiera 2,4,7,9-tetrametylodec-5-yn-4,7-diol, 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on (BIT) oraz mieszanina poreaekcyjna 5-chloro-2-metylo-4-izotiazolin-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-4-izotiazolin-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1) (C(M)IT/MIT (3:1)). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Wyrób zawiera produkt biobójczy do jego konserwacji podczas przechowywania. Zawiera: mieszanina poreaekcyjna 5-chloro-2-metylo-4-izotiazolin-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-4-izotiazolin-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1) (C(M)IT/MIT (3:1)).

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.